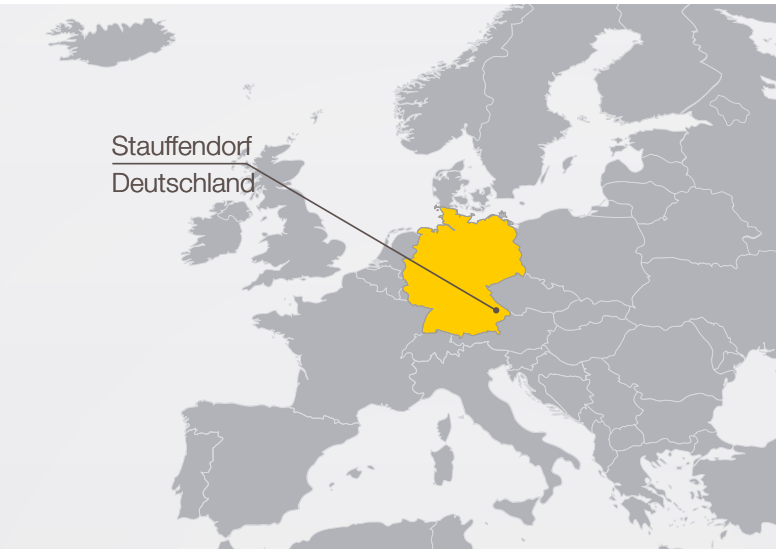
Einsatzbericht

HS 8130 HD mit Schleppschaufel

„Das gesamte Konzept der Maschine ist sehr gut durchdacht. Wir erreichen hohe Umschlagleistungen bei einem beindruckend niedrigen Spritverbrauch. Deshalb ist der HS 8130 HD das perfekte Gerät für die Kiesgewinnung .“

Andreas Gran
Eigentümer, Gran

LIEBHERR



Situation

Egal ob Nass- oder Trockenkiesgewinnung: Bei dieser Art von Anwendung treffen hohe dynamische Kräfte auf das Arbeitsgerät. Das deutsche Unternehmen Gran hat sich deshalb für einen Seilbagger aus der HS-Serie von Liebherr entschieden. Mit ihrem robusten Stahlbau sind die Seilbagger für solch anspruchsvolle Arbeitseinsätze konzipiert.

In Stauffendorf bei Deggendorf im Südosten Deutschlands hat Gran einen brandneuen HS 8130 HD im Schleppschaufelbetrieb im Einsatz. Neben der Kiesgewinnung verwendet Gran das Gerät auch für die Erschließung und Rekultivierung der Kiesabbauflächen.

Anwendung

Der HS 8130 HD ist mit einem 23-m-Ausleger und einer Hendrix-Schleppschaufel 7 ½ HS mit 5,7 m^3 Füllvermögen ausgerüstet. Bei einer Grabtiefe von 8-10 m schafft der Seilbagger 450 m^3 Material pro Stunde. Je nach Schichtlänge ergibt das eine Tagesleistung von 4.500 m^3 bzw. 9.000 t. Durch die zwei leistungsstarken Winden mit einem Seilzug von 2 × 350 kN ist mit dem Seilbagger ein hoher Materialumschlag möglich. Gran hat den HS 8130 HD vier Tage pro Woche im Einschichtbetrieb im Einsatz. Seine hohe Effizienz zeigt das Gerät im Eco-Silent-Mode. Dadurch kann ohne Beeinträchtigung der Leistungsfähigkeit eine deutliche Reduktion des Dieselverbrauchs erzielt werden. Bei Gran ergibt das einen beeindruckenden Spritverbrauch von nur 40 l pro Stunde bei einer Motordrehzahl von 1550 U/min. Außerdem senkt der Eco-Silent-Mode die Schallemission des Seilbaggers.

Feedback

Das Unternehmen Gran wurde 2004 gegründet und hat mit dem neuen HS 8130 HD bereits das vierte Gerät aus der HS-Serie in seinem Fuhrpark. Aufgrund der guten Erfahrungen plant Gran, den Fuhrpark sogar mit vier weiteren Liebherr-Seilbaggern zu verstärken (2 × HS 8130 HD, 2 × HS 8100 HD). Ausschlaggebend dafür sind die robuste Stahlkonstruktion, der sparsame und leise Dieselmotor, die hohe Zugkraft der Winden sowie das übersichtliche Bedienfeld in der Fahrerkabine.

Technische Daten – HS 8130 HD im Schleppschaufelbetrieb:

Max. Auslegerlänge:	35 m
Max. Grabtiefe:	17 m
Max. Windengeschwindigkeit:	95 m/min
Motorleistung:	505 kW

LIEBHERR

KOMATSU

D71EX/PX-24

Planierraupe

Motorleistung
179 kW / 243 PS @ 2100 U/min

Betriebsgewicht
22600 kg - 23900 kg

Schildvolumen
D71EX-24: 4,42 m^3
D71PX-24: 4,65 m^3
D71PX-24 Wide: 5,02 m^3

D71EX/PX-24

Motorleistung
179 kW / 243 PS @ 2100 U/min

Betriebsgewicht
D71EX-24: 22600 kg
D71PX-24: 23100 kg
D71PX-24 Wide: 23900 kg

Schildvolumen
D71EX-24: 4,42 m^3
D71PX-24: 4,65 m^3
D71PX-24 Wide: 5,02 m^3

Höchste Produktivität und herausragende Kraftstoffeffizienz

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Kraftstoffeffizienter Motor gemäß EU Stufe V
- Höchst effizienter hydrostatischer Antrieb (HST)
- Einstellbare, automatische Leerlaufabschaltung
- Automatische Drehzahlrückstellung
- Auto E-Betriebsart

Erstklassiger Komfort

- Stark abgeschrägte Front
- Geräuscharmer, komfortabler Arbeitsplatz
- Vielfach verstellbarer, luftgefederter Fahrersitz
- Integrierte Rückfahrkamera

Optimierte Arbeitsausrüstung

- INPAT-Schild mit verstellbarem Schnittwinkel
- Schnellere Arbeitsspiele
- Mehrzahn-Heckaufreißer mit Parallelogrammkinematik

Moderne Bedienelemente

- Außerordentlich wendiger hydrostatischer Antrieb
- „Variable Speed" oder konventionelle „Quick Shift"-Betriebsart
- PCCS-Bedienhebel (Palm Command Control System)
- Multifunktionsmonitorsystem mit Fehlerdiagnose-funktion

Haltbar und verlässlich

- PLUS-Laufwerk mit niedrigem Schwerpunkt
- Robuster Aufbau
- Selbstregulierende Leitradaufnahme
- Heckseitig positionierter, ausschwenkbarer, hydrostatischer Kühlerventilator
- LED-Arbeitsscheinwerfer (Standard)

Komtrax

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik für Telematik-/ Monitoringsystem
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten und -berichte

KOMATSU CARE

Komatsu Care Programm
(es gelten regionale Abweichungen)

Höchst effizienter hydrostatischer Antrieb

Der hydrostatische Antrieb sorgt für die maximale Leistung der D71EX/PX-24. Bei Bedarf liefert er höchste Zugkräfte und einen extrem kraftstoffeffizienten Antrieb für Grob- und Feinplanierarbeiten. Anhand der wählbaren „Quick Shift"- oder „Variable Speed"-Betriebsart kann der Fahrer die Leistung der Maschine an die jeweiligen Einsatzbedingungen optimal anpassen.

Elektronisch gesteuertes Hydrostatikgetriebe (HST)

Der einmalige Controller des hydrostatischen Komatsu-Antriebs überwacht die Motorleistung und die Last durch Fahrt und Arbeitsausrüstung. Die elektronische Steuerung der Pumpen und Fahrmotoren ermöglicht bei jedem Planiereinsatz die Auswahl der optimalen Fahrgeschwindigkeit und Zugkraft. Auch bei geringster Geschwindigkeit ist die D71EX/PX-24 genau zu lenken; das Drehen auf der Stelle ist ebenfalls möglich.

Effizienter, hydrostatisch betriebener Kühlerventilator

Da die Drehzahl in Abhängigkeit von Kühlmittel- und Hydrauliköltemperatur elektronisch geregelt wird, läuft der Kühlerlüfter stets mit der minimal nötigen Geschwindigkeit. Dadurch werden Kraftstoffverbrauch und Geräuschpegel reduziert und weniger Energie als bei einem herkömmlichen Kühlerlüfter verbraucht. Die große Lauffläche des Lüfters ermöglicht eine höhere Leistung.

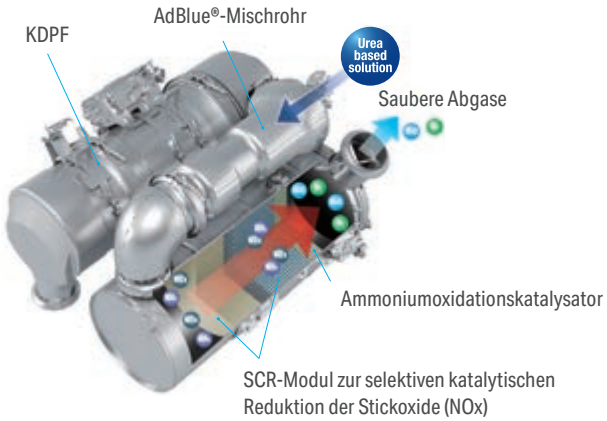
Leistungsstark und umweltfreundlich

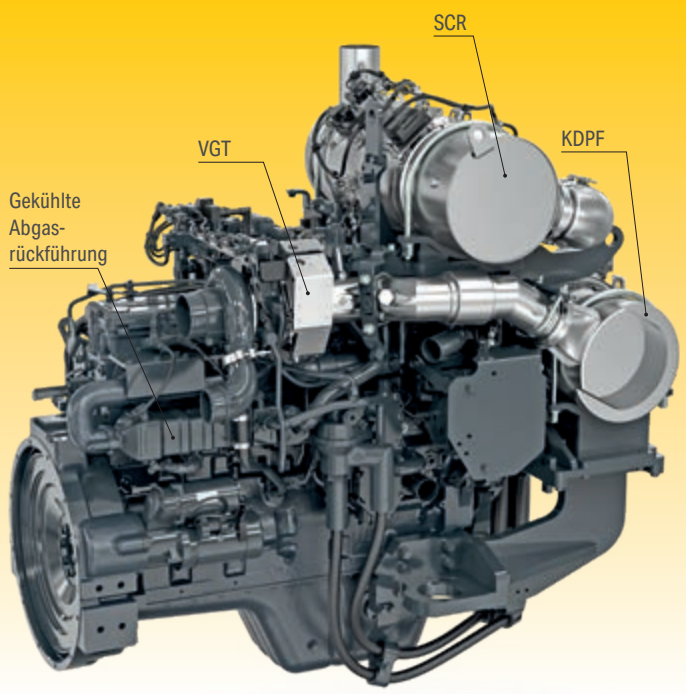
Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

Heavy-Duty-Abgasnachbehandlung

Die Abgasnachbehandlung kombiniert den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) mit einem Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR). Das SCR-Modul spritzt eine exakt dosierte Menge AdBlue® ein, das dann die Stickoxide (NOx) der Abgase in Wasser (H_2O) und ungiftigen Stickstoff (N_2) umwandelt. So können die Stickoxid-Emissionen im Vergleich zu einem Motor gemäß EU Stufe IIIB um bis zu 80% reduziert werden.





Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktbewährte Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.

High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur exakt die benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.

Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)

Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.

Erstklassiger Komfort

Geräuscharmer, komfortabler Arbeitsplatz

Hoher Fahrerkomfort ist die Grundvoraussetzung für sicheres und produktives Arbeiten. Die D71EX/PX-24 bietet dem Fahrer einen bequemen und geräuscharmen Arbeitsplatz, der ihm vollste Konzentration auf den Einsatz ermöglicht. Das Hexagonaldesign des Fahrerhauses mit den getönten Scheiben bietet eine exzellente Sicht nach allen Seiten. Die Hochleistungsklimatisierung erhöht den Kabineninnendruck und verhindert so, dass Staub von außen eindringen kann. Eine hochwertige, schalldämmende Innenverkleidung minimiert den Geräuschpegel in der Kabine. Der Fahrer kann sein mobiles Endgerät mit dem Bluetooth®-Radio der Maschine verbinden.

Einmalige Rundumsicht

Dank der stark abgeschrägten Front bietet die D71EX/PX-24 eine bessere Sicht als jede andere Planierraupe auf dem Markt. Durch diese besondere Eigenschaft werden Effizienz und Sicherheit im Einsatz erheblich erhöht. Schild und Heckaufreißer sowie Hindernisse in unmittelbarer Nähe befinden sich stets im Blickfeld des Fahrers. Die neue, näher am Maschinenschwerpunkt angebrachte, ROPS/FOPS-Fahrerkabine mit großflächiger Verglasung bietet dem Fahrer einen großzügig dimensionierten Arbeitsplatz. Durch die nach vorn verlagerte Position der Kabine sitzt der Fahrer näher am Schild, wodurch die einzigartige Sicht und der hervorragende Fahrerkomfort zusätzlich gesteigert werden.

Die zur Standardausrüstung gehörenden LED-Scheinwerfer sorgen für eine bessere Ausleuchtung rund um die Maschine.

Vielfach verstellbarer, luftgefederter Fahrersitz mit Sitzheizung

Der Fahrersitz und die Bedienkonsole gehören zu den wichtigsten Komponenten der Fahrerausstattung. Der bequeme, luftgefederte Sitz mit Kopfstütze bietet dem Fahrer eine sichere und komfortable Arbeitsumgebung.

Steuerung

Multifunktionsmonitor-system mit großem TFT-Farbdisplay

Das benutzerfreundliche Monitor-system mit großem Farbdisplay erleichtert die sichere und präzise Bedienung der gesamten Ma-schine. Auf dem Monitor werden zahlreiche Informationen zur kontinuierlichen Steigerung von Produktivität und Kraftstoffeffi-zienz dargestellt. Das mehrspra-chige Monitorsystem bietet einen umfassenden Überblick über alle wichtigen Maschinendaten und eine einfache, intuitive Bedienung erleichtert dem Fahrer den Zugriff auf eine Vielzahl von Funktionen und Betriebsparametern.

Automatische Geschwin-digkeitsänderung

Da der Komatsu HST-Controller die Fahrgeschwindigkeit automatisch steuert und die Fahrstufen stufen-los durchschaltet (abhängig von Last und Bodenbeschaffenheit), werden effiziente Planiereinsätze ohne Schaltstöße ermöglicht. Dies erhöht die Produktivität und senkt den Kraftstoffverbrauch.

Einfachste Steuerung

Dank der ergonomischen PCCS-Bedienhebel (Palm Command Control System) kann der Fahrer die Maschine effizient und bequem steuern. Der elektronische Schildjoystick ermöglicht präzise Bewegungen, und um immer mit maximaler Produktivität arbeiten zu können, lässt sich das Ansprechverhalten des Joysticks für jeden Einsatz individuell anpassen.

Wählbare Betriebsarten

Dem Fahrer stehen die Betriebsarten „Power" (für maximale Leistung) oder „Economy" (für kraftstoffsparende Einsätze) zur Verfügung.
Bei Einsätzen unter leichter Last wird automatisch die Betriebsart E (Auto E-Betriebsart) gewählt, um den Kraftstoffverbrauch weiter zu senken. Zusätzlich hat der Fahrer die Wahl zwischen Automatikgetriebe oder manuellem Gangwechsel und kann so die optimale Maschineneinstellung für den aktuellen Einsatz wählen.

PCCS-Bedienhebel
(Palm Command Control System)

Die neue Ausführung mit nur einem Pedal macht die Steuerung so einfach wie noch nie. Die Bremsfunktion wurde in das Negativ-Gaspedal integriert, so dass die Fahrgeschwindigkeit der Maschine über nur ein Pedal gesteuert werden kann. Die Funktion des Pedals wählt man über einen Taster.

Eine revolutionäre Benutzerschnittstelle

Über die weiterentwickelte Benutzerschnittstelle lassen sich wichtige Informationen jetzt noch schneller und einfacher finden. Die für den jeweiligen Einsatz beste Standardanzeige lässt sich einfach durch Drücken der Taste F3 wählen.

Geringere Betriebskosten

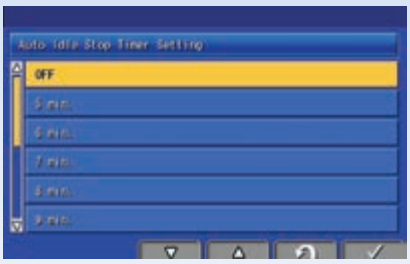
Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Gleichzeitig wird die Zufriedenheit der Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit der Produkte gesteigert.

Breitbild-Monitorsystem

Das Breitbild-Monitorsystem überzeugt mit seiner extrem einfachen Bedienung. Es verfügt über eine Oberfläche mit 26 Sprachen und ermöglicht direkten Zugang zu einer Vielzahl an Funktionen und Betriebsinformationen über einfache Multifunktionstaster.

Energiesparhilfen

Eco-Anzeige (links), Eco-Hinweise und Kraftstoffanzeige (rechts) fördern energiesparende Einsätze.



Die anpassbare Leerlaufabschaltung schaltet den Motor nach einer einstellbaren Zeitspanne im Leerlauf automatisch ab. Wenn sich die Bedienhebel für eine vordefinierte Zeit in Neutralstellung befinden, reduziert die neue Drehzahlabsenkung zusätzlich automatisch die Motordrehzahl.

Eine Übersicht über die Eco-Anzeigen und die Kraftstoffverbrauchshistorie können auf dem Monitorsystem angezeigt werden.

Informations- und Kommunikationstechnologie

Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 4G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Komfort

Mit Komtrax lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorauszusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.

KOMTRAX

Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit Komtrax erheblich steigern.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die Komtrax rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.

Arbeitsausrüstung

Komatsu-Schilde

Bei Komatsu kommen Schilde mit verwindungssteifem Hohlkammerprofil zum Einsatz, die für eine optimale Feinsteuerbarkeit maximale Haltbarkeit mit geringem Eigengewicht verbinden. Hochfeste Stähle an der Schildfront und an den Seiten bieten eine lange Lebensdauer. Die Bauformen der Schilde sichern ein ausgezeichnetes Eindringverhalten, kombiniert mit einem exzellenten Abrollverhalten des Materials und tragen somit auch zur Kraftstoffeinsparung bei.

Komatsu-Heckaufreißer

Heckaufreißer von Komatsu verbinden höchste Produktivität und optimales Eindringverhalten in jeden Untergrund mit langer Lebensdauer. Die Reißzähne sind durch spezielle Verschleißplatten geschützt.

Mehrzahn-Heckaufreißer mit Parallelogramm-kinematik (Option)

Der Mehrzahn-Heckaufreißer ist serienmäßig mit drei Reißzähnen ausgestattet. Die Anzahl der Reißzähne kann abhängig von den Einsatzanforderungen problemlos umgerüstet werden. Die kraftvolle Parallelogrammkinematik ermöglicht eine senkrechte Zahnbewegung.

Klappbarer Planierschild (optional)

Um die Transportbreite auf max. 3 m zu begrenzen, lässt sich dieser optional verfügbare Planierschild innerhalb weniger Minuten ohne Werkzeuge ein- und ausklappen.

Gerader Brust-Tiltschild (INPAT) mit verstellbarem Schnittwinkel

Der gerade Brust-Tiltschild (INPAT) ist vielseitig einsetzbar. Die Schildaufhängung basiert auf einem groß dimensionierten Kugelgelenklager und zielt speziell auf lange Standzeit und feinfühlige Einstellbarkeit des Schildes hin. Die PX-Ausführung kann zur Transporterleichterung mit einem klappbaren INPAT-Schild ausgerüstet werden. Die Transportbreite beträgt dann nur 3 m.

KOMATSU

Haltbar und verlässlich

EX-Laufwerk

Das EX-Laufwerk ist besonders für Einsätze auf hartem Untergrund geeignet. Schmale bis mittlere Bodenplattenbreiten und die robuste PLUS-Kette sichern maximale Stabilität, Planierleistung und Lebensdauer.

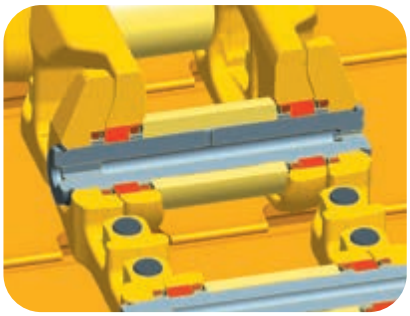
PX-Laufwerk

Das PX-Laufwerk ist besonders für Einsätze geeignet, die einen möglichst geringen Bodendruck auf weichem Untergrund erfordern. Breite Bodenplatten und die hochverschleißfeste PLUS-Kette gewährleisten maximale Stabilität, Planierleistung und Lebensdauer.

PLUS-Laufwerk mit niedrigem Schwerpunkt

Das PLUS-Laufwerk (Parallel Link Undercarriage System) mit niedrigem Schwerpunkt ist außerordentlich widerstandsfähig und bietet hervorragende Planiereigenschaften und Stabilität. Robuste PLUS-Ketten und große Buchsendurchmesser sowie spezielle Öldichtungen tragen dazu bei, die Lebensdauer des Laufwerks zu verlängern. Durch die leichte Erreichbarkeit der Schmierstellen an der Pendelaufhängung wurde die Wartungsfreundlichkeit weiter erhöht. Die gekerbte Form der einzelnen Turassegmente sorgt dafür, dass sich weniger Material ansammeln kann und somit die Lebensdauer des PLUS-Laufwerks erhöht wird.

Einzelne Kettenglieder können mit herkömmlichen Kettenwerkzeugen ausgetauscht werden



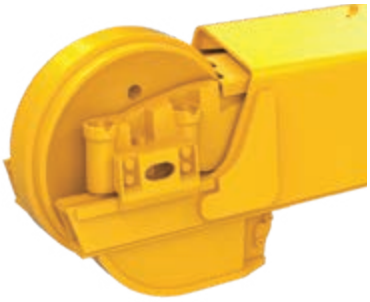
Rotationsbuchsen

Robuster Aufbau

Die Hauptrahmenstruktur ist durch die großen Material-querschnitte, den Einsatz von Gussteilen und damit weniger Schweißnähten extrem belastbar und verwindungssteif. Um Beschädigungen durch Material zu vermeiden, sind alle Hydraulikleitungen gut geschützt verlegt.

Modulares Design

Der robuste, einfache und modulare Aufbau der D71EX/PX-24 trägt zu geringen Wartungskosten und einer langen Lebensdauer aller Komponenten bei.



Selbstregulierende Leitradaufnahme

Die selbstregulierende Leitradaufnahme sorgt für eine gleichmäßige Spannung der Leitradführungsplatten; Geräuschpegel und Vibrationen werden gesenkt, die Lebensdauer des Laufwerks verbessert.

Einfache Wartung

Ausschwenkbarer Kühlerlüfter

Der ausschwenkbare Kühlerlüfter der D71EX/PX-24 erleichtert den Zugang zum Kühler, Ölkühler und Ladeluftkühler. Der hydrostatische Kühlerlüfter hat eine Reinigungsfunktion: Der Kühlerlüfter kann dabei vom Fahrerhaus aus – im laufenden Einsatz und ohne den Motor auszuschalten – in reversierenden Betrieb umgeschaltet werden.

Komatsu Care

Komatsu Care ist ein Wartungs- bzw. Gewährleistungsprogramm, das beim Kauf Ihrer neuen Komatsu-Maschine enthalten ist. Ihr Komatsu-Partner vor Ort informiert Sie gerne über die jeweiligen Leistungen und Bedingungen, diese können regional unterschiedlich sein.

Einfacher und komfortabler Wartungszugang

Die täglichen Wartungsarbeiten und Prüfungen lassen sich einfach und sicher durchführen. Probenentnahmeports, Anschlüsse der Fernschmierung und Wartungspunkte können vom Boden aus erreicht werden. Da sich der Kühlerlüfter im Maschinenheck befindet, sind Kraftstoff- und Ölfilter vorne im Motorraum leicht erreichbar.

Modularer Antriebsstrang

Alle Bauteile des Antriebsstrangs sind abgedichtet und können ohne Ölverlust getauscht werden. So können Wartungsarbeiten sauberer, schneller und einfacher durchgeführt werden.

Monitorsystem mit Selbstdiagnosefunktion

Das Multifunktionsmonitorsystem zeigt Betriebsparameter wie Betriebsstunden, Motordrehzahl und Kühlwassertemperatur in Echtzeit an. Jede Abweichung von den normalen Werten wird ebenso wie Öl- und Filterwechselintervalle rechtzeitig angezeigt. Fehlersuche und Wartung werden durch die direkte Abrufmöglichkeit der Daten entscheidend vereinfacht.

AdBlue®-Tank

Der AdBlue®-Tank auf der linken Maschinenseite ist leicht erreichbar.

Sicherheit hat Vorrang

Sicherer Arbeitsplatz

Die Sicherheitsausrüstung der D71EX/PX-24 entspricht allen geltenden Industriestandards und minimiert das Unfallrisiko für Personal in und um die Maschine. Befindet sich der Fahrer nicht auf dem Sitz, wird die Hydraulik der Maschine automatisch gesperrt, um eine unbeabsichtigte Betätigung zu verhindern. Der Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige und der akustische Fahralarm verringern zusätzlich das Unfallrisiko.

LED-Beleuchtung

Langlebige, leuchtstarke LED-Scheinwerfer gehören zur Standardausrüstung der Maschine. Sie sind strategisch positioniert, um den Einsatzort optimal auszuleuchten.

Verzurrösen

Auf dem Kabinendach und der Motorhaube befinden sich Verzurrösen, an denen sich Servicetechniker für Wartungs- und Reinigungsarbeiten mit einem Auffanggurt sichern können.

Rückfahrkamera

Dank Rückfahrkamera hat der Fahrer jederzeit den Bereich hinter der Maschine und den Heckaufreißer im Blick. So kann er sich auch bei schlechten Sichtverhältnissen voll und ganz auf den Einsatz konzentrieren.

Technische Daten

Motor

Modell	Komatsu SAA6D114E-6
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2100 U/min
ISO 14396	179 kW / 243 PS
ISO 9249 (netto)	177 kW / 240 PS
Zylinderzahl	6
Bohrung × Hub	114 mm × 144,5 mm
Hubraum	8,85 l
Kühlerlüfter	hydraulisch, umkehrbar
Schmiersystem	
Methode	Zwangsschmierung mit Zahnradpumpe
Filter	Hauptstromfilter
Kraftstoff	Dieselkraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/ Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016

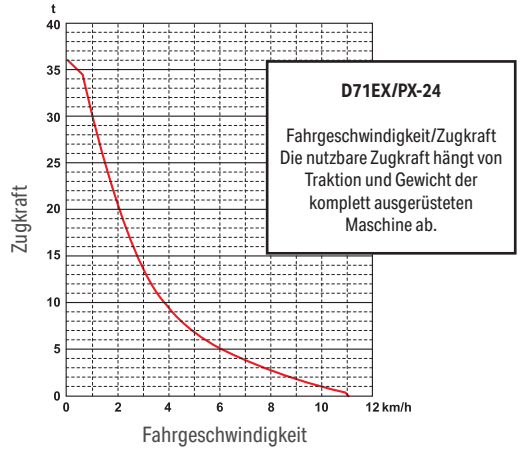
Hydrostatisches Getriebe

Hydrostatischer 2-Wege-Antrieb für stufenlose Fahrgeschwindigkeit bis zu 11,0 km/h. Die Verstell-Fahrmotoren ermöglichen bei jedem Planiereinsatz die Auswahl der optimalen Fahrgeschwindigkeit. Fahrstufenverriegelung und ein Neutralstellungsschalter sichern die Maschine vor unbeabsichtigtem Starten.

Max. Fahrgeschwindigkeiten (EX/ PX)

„Quick Shift"-Betriebsart*	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang	0 - 3,8 km/h	0 - 4,5 km/h
2. Gang	0 - 6,5 km/h	0 - 7,5 km/h
2,5. Gang	0 - 8,4 km/h	0 - 9,3 km/h
3. Gang	0 - 11,0 km/h	0 - 11,0 km/h
„Variable Speed"-Betriebsart	Vorwärts	Rückwärts
	0,8 - 11,0 km/h	0,8 - 11,0 km/h

* Die Quick-Shift-Geschwindigkeiten lassen sich über das Monitorsystem einstellen



Endantrieb

Typ	innenliegender Axialkolbenmotor im Laufwerk mit integriertem zweistufigen Planetenuntersetzungsgetriebe
Turas	segmentierter, geschraubter Turas für einfachen Austausch

Lenksystem

Typ	hydrostatisches Lenksystem (HSS)
Steuerung	PCCS-Hebel
Kleinster Wenderadius (mit gegenläufigen Ketten), gemessen an der Kettenspur	
D71EX/PX-24	3,1 m
D71PX-24 Wide	3,3 m

Laufwerk

Ketten	PLUS-Ketten
Anzahl Bodenplatten (je Seite)	45
Laufrollen (je Seite)	8
Stützrollen (je Seite)	2
Bodenplattenbreite (Standard)	
D71EX-24	610 mm
D71PX-24	760 mm
D71PX-24 Wide	915 mm
Aufstandsfläche (ISO 16754)	
D71EX-24	39960 cm^2
D71PX-24	49780 cm^2
D71PX-24 Wide	59930 cm^2
Bodendruck (ISO 16754)	
D71EX-24	0,57 kgf/cm^2
D71PX-24	0,46 kgf/cm^2
D71PX-24 Wide	0,40 kgf/cm^2

Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	108 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	78 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen (EX)	≤ 2,5 m/s^2 (Unsicherheit K = 0,86 m/s^2)
Ganzkörper-Vibrationen (EX)	≤ 0,5 m/s^2 (Unsicherheit K = 0,28 m/s^2)
Hand-Arm-Vibrationen (PX)	≤ 2,5 m/s^2 (Unsicherheit K = 1,10 m/s^2)
Ganzkörper-Vibrationen (PX)	≤ 0,5 m/s^2 (Unsicherheit K = 0,27 m/s^2)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 1,2 kg; CO_2-Äquivalent 1,72 t	

Betriebsgewicht (ca.)

Inklusive INPAT-Schild, Zughaken, ROPS/FOPS-Kabine, Fahrer, vorgeschriebener Schmiermittelmenge, Kühlmittel und vollem Kraftstofftank.	
D71EX-24	22600 kg
D71PX-24	23100 kg
D71PX-24 Wide	23900 kg

Füllmengen

Kraftstofftank	439 l
Kühlsystem	54,5 l
Motoröl	30,5 l
Hydrauliköltank	154 l
Endantrieb (je Seite)	10 l
AdBlue®-Tank	20 l

Mehrzahn-Heckaufreißer

Typ	hydraulisch betätigter Parallelogramm-Aufreißer
Anz. Reißzähne	3
Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit)	1900 kg
Balkenlänge	2170 mm
Max. Hubhöhe vom Boden	640 mm
Max. Schürftiefe	580 mm

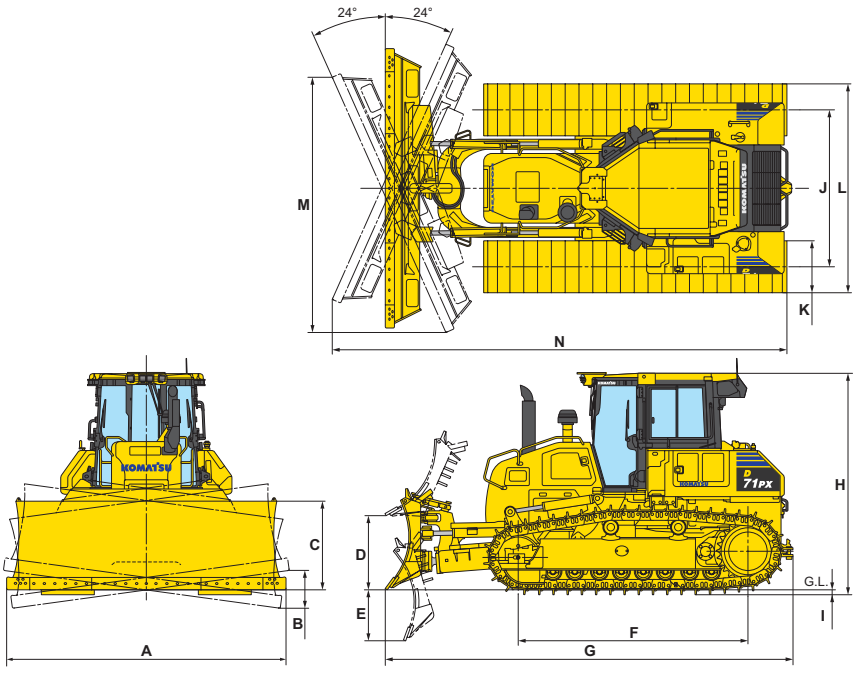
Hydrauliksystem

Typ	CLSS (Closed-centre Load Sensing System) Hydrauliksystem
Alle Steuerventile sind von außen zugänglich beim Hydrauliktank angebracht	
Max. Fördermenge	235 l/min
Einstellung Überdruckventil	294 kgf/cm²
Steuerventile	
Schildhub	Heben, Halten, Senken und Schwimmen
Schildneigung/ Schnittwinkelverstellung	Rechts, Halten, Links
Zusatzventil für Heckaufreißer	
Aufreißerhub	Heben, Halten, Senken
Hubzylinder	doppeltwirkend
Anzahl Zylinder × Durchmesser	
Schildhub	2 × 120 mm
Schildneigung	1 × 130 mm
Schildwinkel	2 × 110 mm

Abmessungen

	D71EX-24	D71PX-24	D71PX-24 Wide
A	3870 mm	4010 mm	4295 mm
B	500 mm	515 mm	555 mm
C	1265 mm	1265 mm	1265 mm
D	1090 mm	1090 mm	1090 mm
E	705 mm	705 mm	705 mm
F	3275 mm	3275 mm	3275 mm
G	5810 mm	5810 mm	5810 mm
H	3170 mm	3170 mm	3170 mm
I	65 mm	65 mm	65 mm
J	2230 mm	2230 mm	2385 mm
K	610 mm	760 mm	915 mm
L	2840 mm	2990 mm	3300 mm
M	3575 mm	3705 mm	3970 mm
N	6515 mm	6540 mm	6600 mm

Min. Bodenfreiheit: 410 mm (+ Steghöhe)



Schilde

	Länge über alles mit Schild	Schild Länge × Höhe	Max. Hubhöhe vom Boden	Max. Schürftiefe	Max. Tiltweg
4,42 m³ Brust-Tiltschild (INPAT) (EX)	5810 mm	3870 mm × 1265 mm	1090 mm	705 mm	500 mm
4,65 m³ Brust-Tiltschild (INPAT) (PX)	5810 mm	4010 mm × 1265 mm	1090 mm	705 mm	515 mm
5,02 m³ Brust-Tiltschild (PX Wide)	5810 mm	4295 mm × 1265 mm	1090 mm	705 mm	555 mm

Die Schildkapazität wurde gem. der nach SAE empfohlenen Vorgehensweise J1265 ermittelt.

Standard- und Sonderausrüstung

Motor

Komatsu SAA6D114E-6 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Hydrostatisch betriebener Kühlerventilator mit Umkehrfunktion	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Einstellbare Leerlaufabschaltung	●
Betriebsarten-Wahlsystem: P-Betriebsart (Power), E-Betriebsart (Economy) und Auto E-Betriebsart	●
Kraftstoffvorfilter (10 Micron) und Feinfilter (2 Micron)	●
Kraftstoffeinfüllsieb	●
Lichtmaschine 24 V / 90 A	●
Anlasser 24 V / 11 kW	●
Batterien 2 × 12 V / 200 Ah	●

Fahrantrieb und Bremsen

Elektronisch gesteuerter, hydrostatischer Antrieb	●
PCCS-Fahrbedienhebel	●
„Quick Shift"-Betriebsart	●
„Variable Speed"-Betriebsart	●
Vorwählbare Reversiergeschwindigkeit	●
Kombiniertes Negativ-Gas-/Bremspedal	●

Laufwerk

Komatsu PLUS-Ketten	●
HD-Einstegbodenplatten (EX: 610 mm; PX: 760 mm; PX Wide: 915 mm)	●
Segmentierter Turas	●
Leitraddämpfer	●
Laufrollenschutz, Mitte und Endabschnitt	○
Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge	○

LED-Beleuchtung

LED-Arbeitsscheinwerfer (4 vorne, 2 hinten)	●

Hydrauliksystem

Schildhydraulik	●
Einhebel-Schildsteuerung	●
Hydraulik für Heckaufreißer inkl. Schlauchbruchsicherung	●

Fahrerhaus

Luftgefederter, beheizbarer, drehbarer und belüfteter Fahrersitz, verstellbar, mit hoher Rückenlehne und Lendenwirbelsäulenstütze	●
Aufstiegsfußrasten	●
Klimaanlage	●
Radio mit Bluetooth®	●
Audioanschluss (MP3-Anschluss)	●
USB-Anschluss zum Aufladen von Mobilgeräten	●
2 × 12 V Stromversorgung (120 W)	●
1 × 24 V Stromversorgung	●
Gedämpfte Kabinenlagerung	●
Rückspiegel in der Kabine	●
Sonnenschutzrollo für die Frontscheibe	●
Scheibenwischer Frontscheibe	●
Heckscheibenwischer	●
Scheibenwischer Türen	●
Getränkehalter	●

Wartung

Hydr. angetriebener Kühlerlüfter mit Umkehrfunktion	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige	●
Vorfilter Luftansaugung	●
Kraftstofffilter mit Wasserabscheider	●
Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)	●
Komatsu Care Programm (es gelten regionale Abweichungen)	●
Werkzeugsatz	●
Halter Fettpresse	●
Spatenhalter	●
Probenentnahmeports für Öl und Kühlmittel	●

Sicherheitsausrüstung

Stahlkabine, entspricht ISO 3449 FOPS Standard, ISO 3471, SAE J1040 und APR88 ROPS Standard	●
Signalhorn	●
Motorhaube und Tankdeckel abschließbar	●
Rückfahralarm	●
Rückfahrkamera	●
Batteriehauptschalter (abschließbar)	●
Zusätzlicher Motor-Ausschalter	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Verzurrösen	●
Handläufe	●
Sitzbelegungserkennung	●

Schilde

4,42 m^3 Brust-Tiltschild (INPAT) (EX)	●
4,65 m^3 Brust-Tiltschild (INPAT) (PX)	●
5,02 m^3 Brust-Tiltschild (PX Wide)	●
2D-iB Mastaufnahme (an allen Schilden)	●
4,65 m^3 klappbarer Brust-Tiltschild (INPAT) (PX)	○

Sonstige Ausrüstung

Frontzughaken	●
Zugmaul	●
Mehrzahn-Heckaufreißer (nur EX)	○
Starres Zugmaul	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

● Standardausrüstung
○ Sonderausrüstung

Es sind zahlreiche Schilde und Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Distributor steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausrüstung gerne zur Verfügung.

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen.
Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

komatsu.eu

© 2025 Komatsu Europe International N.V. All rights reserved. Printed in Europe. EDESS20452 09/2025

KOMATSU

PC490-11
PC490LC-11

Hydraulikbagger

Motorleistung
270 kW / 367 PS @ 1900 U/min

Betriebsgewicht
PC490-11: 46470 - 47410 kg
PC490LC-11: 47370 - 48860 kg

Löffelvolumen
max. 3,50 m^3

PC490/LC-11

Motorleistung
270 kW / 367 PS @ 1900 U/min

Betriebsgewicht
PC490-11: 46470 - 47410 kg
PC490LC-11: 47370 - 48860 kg

Löffelvolumen
max. 3,50 m^3

Herausragende Einsatzbereitschaft und

Umweltfreundlichkeit

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Motor gemäß EU Stufe V
- Einstellbare Leerlaufabschaltung
- Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Luftgefederter Bedienplatz
- Geräuscharmes Design
- Großes Breitbild-Monitorsystem mit revolutionärer Benutzerschnittstelle

Maximale Effizienz

- Bis zu 11% höhere Kraftstoffeffizienz
- Exzellente Einsatzflexibilität und Produktivität
- Weiterentwickelte Motorsteuerung
- Weniger Hydraulikdruckverluste
- Komatsu Integrierte Anbaugerätesteuerung (KIAC)

Sicherheit hat Vorrang

- Komatsu SpaceCab™-Fahrerkabine (FOPS optional)
- KomVision – Kamerasystem für Rundumsicht aus der Vogelperspektive
- Neutralstellungserkennung

Bewährte Komatsu-Qualität

- Qualitätskomponenten von Komatsu
- Flächendeckendes Händlernetzwerk für effizienten Kundendienst

Komtrax

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten und höhere Kraftstoffersparnis

KOMATSU CARE

Komatsu Care Programm
(es gelten regionale Abweichungen)

Überragende Produktivität

Der PC490/LC-11 ist schnell und präzise. Durch seinen starken Komatsu-Motor gemäß Abgasnorm EU Stufe V, das Komatsu CLSS-Hydrauliksystem und den erstklassigen Fahrerkomfort lässt sich mit dem Bagger die höchste Produktivität in dieser Maschinenklasse erreichen.

Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Der Kraftstoffverbrauch des PC490/LC-11 wurde um weitere 11% gesenkt. Ausschlaggebend dafür sind unter anderem die verbesserte Motorsteuerung und die variable Pumpen-Motorsteuerung, die sowohl bei einfachen Bewegungen als auch bei Bewegungskombinationen höchste Effizienz und Präzision sicherstellen.

Einstellbare Leerlaufabschaltung

Um unnötigen Kraftstoffverbrauch, Abgase und Betriebskosten zu reduzieren, schaltet die automatische Leerlaufabschaltung von Komatsu den Motor nach einer voreingestellten Zeitspanne ab. Diese Leerlaufdauer kann auf einen Wert von 5 bis 60 Minuten eingestellt werden. Die im Fahrerhaus auf dem Monitorsystem dargestellte Eco-Anzeige und die Eco-Hinweise unterstützen den Fahrer dabei, die Maschine noch kraftstoffeffizienter zu betreiben.

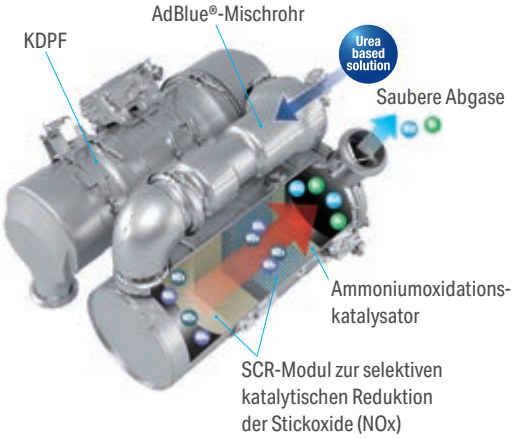
Leistungsstark und umweltfreundlich

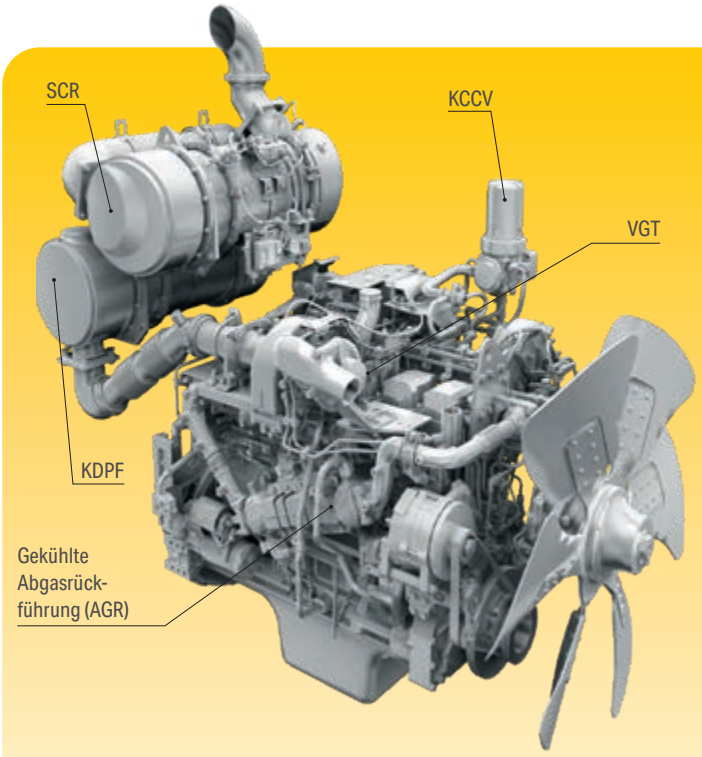
Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

Heavy-Duty-Abgasnachbehandlung

Die Abgasnachbehandlung kombiniert den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) mit einem Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR). Das SCR-Modul spritzt eine exakt dosierte Menge AdBlue® ein, das dann die Stickoxide (NOx) der Abgase in Wasser (H_2O) und ungiftigen Stickstoff (N_2) umwandelt. So können die Stickoxid-Emissionen im Vergleich zu einem Motor gemäß EU Stufe IIIB um bis zu 80% reduziert werden.





High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur exakt die benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.

Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktbewährte Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.

Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)

Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und eine gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.

Große Grabkräfte

Die Maschine ist mit zwei Ausleger-Betriebsarten ausgestattet: Die „Power"-Betriebsart ist für effektiveren Aushub mit hohen Grabkräften ausgelegt und die „Smooth"-Betriebsart eignet sich besonders für Abzieharbeiten und das Sammeln von Material. Über den PowerMax-Taster kann die Grabkraft des PC490/LC-11 kurzzeitig gesteigert werden.

6 wählbare Betriebsarten

Der PC490/LC-11 liefert jederzeit die benötigte Kraft – und das beim geringstmöglichen Kraftstoffverbrauch. Dem Fahrer stehen die sechs Betriebsarten Power, Hub, Hammer, Economy, Anbaugeräte-Power und Anbaugeräte-Economy zur Verfügung. Die Economy-Betriebsart lässt sich anpassen, um genau die richtige Kombination aus Kraft und Kraftstoffeffizienz für den jeweiligen Einsatz zu finden. Ebenso lässt sich der Ölstrom im Anbaugerätekreislauf direkt über das Monitorsystem anpassen, welches das größte Breitbild-Display in dieser Maschinenklasse besitzt.

Große Variantenvielfalt

Als Sonderausrüstung sind zwei zusätzliche Anbaugerätesteuerkreise verfügbar. Die entsprechenden Einstellungen für 15 verschiedene Anbaugeräte lassen sich einfach anpassen und abspeichern. Der serienmäßige Steuerkreis für den hydraulischen Schnellwechsler trägt ebenfalls dazu bei, dass der Anbaugerätewechsel jetzt so leicht ist wie noch nie. Für anspruchsvollere Verladeeinsätze mit gesteigerter Hubkraft und Produktivität kann der PC490/LC-11 mit einem kurzen Ausleger (6,7 m), Zweistegbodenplatten, Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge und Front- sowie Dachschutzgitter ausgerüstet werden.

Komatsu Integrierte Anbaugerätesteuerung (KIAC) mit bis zu 15 Voreinstellungsmöglichkeiten für Ölstrom und -druck

Vielseitigkeit auf Knopfdruck – immer die perfekte Einstellung für jeden Einsatz

Maximale Effizienz

Enorme Vielseitigkeit – ab Werk

Leistungsstark und präzise: Der Komatsu PC490/LC-11 wird allen Anforderungen mit Leichtigkeit gerecht. Die Maschine eignet sich optimal für den Einsatz auf allen Baustellen, egal ob groß oder klein, für den Massenaushub, das Grabenziehen oder die Baustelleneinrichtung. Mit dem Komatsu-Hydrauliksystem sind höchste Produktivität und optimale Bedienbarkeit garantiert.

Erstklassiger Komfort

Optimierte Arbeitsumgebung

Die Hydraulikbaggerkabine von Komatsu ist sowohl auf Produktivität als auch auf Fahrerkomfort ausgelegt und bietet eine durchdachte Ergonomie, gut sichtbare Handläufe und eine optimierte LED-Innenbeleuchtung.
Der Innenraum der Kabine ist schlicht und in dunklen Farben gehalten sowie mit einer leicht zu reinigenden Bodenmatte ausgestattet.
Die Heckscheibe besteht aus getöntem UV-Schutzglas, das den Fahrer vor starker Sonneneinstrahlung schützt und ein übermäßiges Aufheizen der Kabine verhindert.

Moderner, anpassbarer Arbeitsplatz

Die Fahrerkabine bietet vielfältige Anpassungsmöglichkeiten. An einer Anbauleiste kann der Fahrer weiteres Zubehör befestigen, z.B. können zusätzliche Bildschirme oder Tablets angeschlossen oder Mobilgeräte über die USB-Ports (USB-A & USB-C) geladen werden.

Isolierte, geräuscharme Kabine mit bequemem und sicherem Einstieg

Anbauleiste für Zubehör
(gezeigte Elemente nur für Illustrationszwecke)

Optionaler Premium-Fahrersitz mit hochwertigen Kissen, automatischer Gewichtsanpassung, Lendenwirbelsäulenstütze, Klimaautomatik, verfügbar auch mit optionalen verstellbaren Armstützen und ergonomischen Bedienhebeln

Sicherheit hat Vorrang

Sicherer Arbeitsplatz

Die Sicherheitsausrüstung des PC490/LC-11 von Komatsu entspricht den neuesten Sicherheitsnormen und minimiert das Risiko für Personen in der Kabine und im Umfeld der Maschine. Die Neutralstellungserkennung für die Joysticks für Laufwerk und Arbeitsausrüstung erhöht die Sicherheit auf der Baustelle – so wie auch die Kontrollanzeige des Sicherheitsgurts und der akustische Fahralarm. Die hochverschleißfesten Trittflächen mit rutschfester Oberfläche sorgen langfristig für höchste Sicherheit.

Sichere Wartung

Rotierende oder heiße Komponenten des Motors sind gegen unabsichtliches Berühren geschützt. Dank der Trennung von Motor- und Pumpenraum kann im Fall eines Schlauchbruchs kein Öl auf den betriebsheißen Motor spritzen. Und die extrem robusten Handläufe tragen dazu bei, dass Wartungsarbeiten – entsprechend der Komatsu-Tradition – höchsteffektiv und mit maximaler Sicherheit durchgeführt werden können.

Komatsu SpaceCab™ - Fahrerkabine

Die ROPS-Kabine hat röhrenförmige Verstärkungen in der Kabinenstruktur, die eine hohe Festigkeit bieten und bei einem Unfall die Aufprallenergie bestmöglich abfangen. Auch bei einem Überschlag der Maschine bleibt ein angeschnallter Fahrer im sicheren Bereich. Die Kabine kann optional mit FOPS-Dachschutz und schwenkbarem Frontschutz ausgestattet werden.

KomVision

Dank KomVision hat der Fahrer jederzeit den unmittelbaren Sicherheitsbereich rund um die Maschine im Blick. So kann er sich auch bei schlechten Sichtverhältnissen voll und ganz auf den Einsatz konzentrieren.

Eine revolutionäre Benutzerschnittstelle

Über die weiterentwickelte Benutzerschnittstelle lassen sich wichtige Informationen jetzt noch schneller und einfacher finden. Die für den jeweiligen Einsatz beste Standardanzeige lässt sich einfach durch Drücken der Taste F3 wählen.

Geringere Betriebskosten

Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Gleichzeitig wird die Zufriedenheit unserer Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit unserer Produkte gesteigert.

Breitbild-Monitorsystem

Das Breitbild-Monitorsystem überzeugt mit seiner extrem einfachen, intuitiven Bedienung. Es lässt sich individuell einstellen, verfügt über eine Oberfläche mit 26 Sprachen und ermöglicht direkten und unkomplizierten Zugang zu einer Vielzahl an Funktionen und Betriebsinformationen. Das Bild der Rückfahrkamera und eine AdBlue®-Füllstandsanzeige sind in die Standardanzeige integriert.

Schnelle Übersicht über die Einsatzberichte

KomVision zeigt zusätzlich zu den verschie-denen Kameraansichten eine permanent verfügbare Draufsicht („Birdview") an.

Fahreridentifikation

Informations- und Kommunikationstechnologie

Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 4G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Komfort

Mit Komtrax lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorauszusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.

KOMTRAX

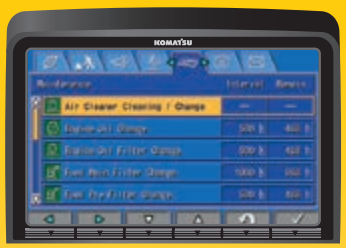
Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit Komtrax erheblich steigern.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die Komtrax rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.

Einfache Wartung



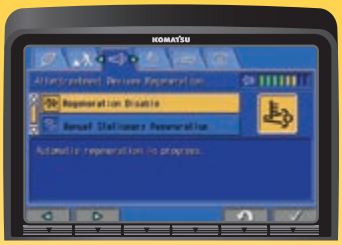
Wartungsbildschirm

Zentrale Wartungspunkte

Komatsu hat den PC490/LC-11 mit einfach zu erreichenden Wartungspunkten ausgestattet, um Wartung und Überprüfung der Maschine so schnell und einfach wie möglich zu gestalten.

AdBlue®-Tank

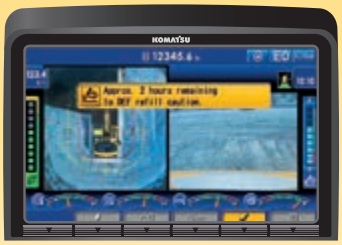
Der AdBlue®-Tank ist an der vorderen Leiter installiert und somit leicht zu erreichen.



Regenerationsanzeige für den KDPF

Flexible Gewährleistung

Mit dem Kauf einer Komatsu-Maschine erhalten Sie Zugang zu einer Vielzahl an Serviceprogrammen. Beispielsweise bietet unsere flexible Gewährleistung entsprechend Ihren individuellen Anforderungen erweiterte Gewährleistungsoptionen für Maschine und Komponenten, sodass geringere Betriebskosten anfallen.



AdBlue®-Füllstand und Nachfüllhinweis

Komatsu Care

Komatsu Care ist ein Wartungs- bzw. Gewährleistungsprogramm, das beim Kauf Ihrer neuen Komatsu-Maschine enthalten ist. Ihr Komatsu-Partner vor Ort informiert Sie gerne über die jeweiligen Leistungen und Bedingungen, diese können regional unterschiedlich sein.

Langlebige Ölfilter

In den Original Komatsu-Hydraulikölfiltern kommen Hochleistungsmaterialien mit extrem langen Wechselintervallen zum Einsatz. Die Wartungskosten werden dadurch deutlich gesenkt.

Bewährte Komatsu-Qualität

Komatsu-Qualität

Komatsu-Maschinen werden mit Hilfe modernster Computertechnologie entwickelt, in umfassenden Testreihen geprüft und entsprechen den höchsten Einsatzanforderungen und Qualitätsansprüchen. Daher werden alle Hauptkomponenten des PC490/LC-11 von Komatsu entwickelt und hergestellt. Entscheidende Maschinenfunktionen sind perfekt aufeinander abgestimmt, um sehr zuverlässige und produktive Maschineneinsätze garantieren zu können.

Robuste Bauweise

Extrem robuste Bauweise, lange Haltbarkeit, höchste Sicherheit und exzellenter Kundendienst – für diese Werte steht jede Komatsu-Maschine. Einteilige Plattenstrukturen und Gussteile sorgen für eine optimale Lastverteilung. Extrem verschleißfeste Verstärkungen an der Stielunterseite schützen die Arbeitsausrüstung vor äußeren Beschädigungen.

Flächendeckendes Netzwerk für effizienten Kundendienst

Das flächendeckende Händlernetzwerk von Komatsu bietet exzellenten Service und unterstützt Kunden beim erfolgreichen Flottenmanagement. An Kundenwünsche angepasste Wartungspakete und kürzeste Lieferzeiten von Ersatzteilen sorgen für höchste Produktivität und Leistungsfähigkeit Ihrer Komatsu-Maschine.

Haltbare und verlässliche Ausführung des Laufwerks für maximalen Schutz

Robuste, haltbare Arbeitsausrüstung

Technische Daten

Motor

Modell	Komatsu SAA6D125E-7
Typ	wassergekühlter 4-Takt- Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	1900 U/min
ISO 14396	270 kW / 367 PS
ISO 9249 (netto)	268 kW / 364 PS
Zylinderzahl	6
Bohrung × Hub	125 × 150 mm
Hubraum	11,04 l
Luftfiltertyp	Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole
Kühlung	Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter
Kühlerlüfter	hydraulisch, umkehrbar
Kraftstoff	Dieselkraftstoff gemäß EN 590 Klasse 2/Stufe D. Paraffinischer Dieselkraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016

Hydrauliksystem

Typ	HydrauMind (elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf)
Zusätzliche Steuerkreise	bis zu 2 weitere Steuerkreise mit Proportionalsteuerung können eingebaut werden
Hauptpumpe	2 regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpen für Ausleger, Stiel, Löffel, Schwenk- und Fahrantrieb
Max. Fördermenge	2 × 345 l/min
Einstellungen Überdruckventile	
Standard	380 kg/cm²
Fahrantrieb	380 kg/cm²
Schwenken	285 kg/cm²
Vorsteuerkreis	33 kg/cm²

Füllmengen

Kraftstofftank	650 l
Kühlsystem	47,0 l
Motoröl	37,0 l
Schwenkantrieb	20,0 l
Hydrauliköltank	248 l
Endantrieb (je Seite)	10,5 l
AdBlue®-Tank	39,0 l

Schwenkwerk

Typ	Axialkolbenmotor mit doppeltem Planetenuntersetzungsgetriebe
Schwenkarretierung	elektrisch betätigte Lamellenbremse im Ölbad, integriert in Schwenkantrieb
Schwenkgeschwindigkeit	0 - 9,1 U/min
Schwenkmoment	132 kNm

Fahrantrieb und Bremsen

Steuerung	2 Bedienhebel/Pedale ermöglichen die getrennte Ansteuerung beider Ketten
Antriebssystem	hydrostatisch
Fahrantrieb	3 Automatik-Fahrstufen
Steigvermögen	70%, 35°
Max. Fahrgeschwindigkeiten	
Lo / Mi / Hi	3,0 / 4,2 / 5,5 km/h
Max. Zugkraft	34000 kg
Bremssystem	hydraulisch wirkende, wartungsfreie Lamellenbremsen in jedem Fahrmotor

Laufwerk

Bauweise	X-Rahmen mit Laufwerksrahmen in Kastenbauweise
Laufwerke	
Typ	vollständig abgedichtet
Bodenplatten (je Seite)	46 (PC490), 49 (PC490LC)
Kettenspannung	Feder-/Hydraulikspanner
Rollen	
Laufrollen (je Seite)	7 (PC490), 8 (PC490LC)
Stützrollen (je Seite)	2

Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	107 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	71 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,25 m/s²)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,25 m/s²)

Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430).
Gasmenge 1,0 kg, CO_2-Äquivalent 1,43 t

Betriebsgewicht (ca.)

	PC490-11		PC490LC-11	
Dreistegbodenplatten	**Betriebsgewicht**	**Bodendruck**	**Betriebsgewicht**	**Bodendruck**
600 mm	46470 kg	0,88 kg/cm²	47370 kg	0,84 kg/cm²
700 mm	46940 kg	0,76 kg/cm²	47870 kg	0,73 kg/cm²
800 mm	47410 kg	0,68 kg/cm²	48370 kg	0,64 kg/cm²
900 mm	–	–	48860 kg	0,58 kg/cm²
Zweistegbodenplatten				
600 mm	46590 kg	0,89 kg/cm²	47490 kg	0,84 kg/cm²

Betriebsgewicht, inklusive angegebener Ausrüstung, 7,1 m Monoblockausleger, 3,4 m Stiel, 1915 kg Löffel, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank und Standardausrüstung.

PC490-11 / Max. Löffelvolumen und -Gewicht — Monoblockausleger

Stiellänge	**2,4 m**		**2,9 m**		**3,4 m**		**4,0 m**		**4,8 m**	
Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m³	2,76 m³	2175 kg	2,76 m³	2175 kg	2,76 m³	2175 kg	2,76 m³	2175 kg	2,76 m³	2175 kg
Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m³	2,76 m³	2175 kg	2,76 m³	2175 kg	2,76 m³	2175 kg	2,76 m³	2175 kg	2,73 m³	2175 kg
Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m³	2,76 m³	2175 kg	2,76 m³	2175 kg	2,71 m³	2175 kg	2,71 m³	2175 kg	2,38 m³	2000 kg

PC490LC-11 / Max. Löffelvolumen und -Gewicht — Monoblockausleger

Stiellänge	**2,4 m**		**2,9 m**		**3,4 m**		**4,0 m**		**4,8 m**	
Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m³	2,76 m³	2175 kg	2,76 m³	2175 kg	2,76 m³	2175 kg	2,76 m³	2175 kg	2,76 m³	2175 kg
Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m³	2,76 m³	2175 kg	2,76 m³	2175 kg	2,76 m³	2175 kg	2,76 m³	2175 kg	2,73 m³	2175 kg
Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m³	2,76 m³	2175 kg	2,76 m³	2175 kg	2,76 m³	2175 kg	2,75 m³	2175 kg	2,38 m³	2000 kg

PC490-11 / Max. Löffelvolumen und -Gewicht — Kurzer Ausleger

Stiellänge	**2,4 m**		**2,9 m**	
Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m³	3,50 m³	2450 kg	3,50 m³	2450 kg
Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m³	3,50 m³	2450 kg	3,50 m³	2450 kg
Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m³	3,18 m³	2432 kg	2,95 m³	2308 kg

PC490LC-11 / Max. Löffelvolumen und -Gewicht — Kurzer Ausleger

Stiellänge	**2,4 m**		**2,9 m**	
Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m³	3,50 m³	2450 kg	3,50 m³	2450 kg
Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m³	3,50 m³	2450 kg	3,50 m³	2450 kg
Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m³	3,38 m³	2450 kg	3,10 m³	2375 kg

Max. Löffelvolumen und -gewicht gem. ISO 10567:2007.
Setzen Sie sich bitte mit Ihrem regionalen Händler in Verbindung, um die optimale Auswahl von Löffeln und Anbaugeräten für Ihren speziellen Einsatzbereich abzustimmen.

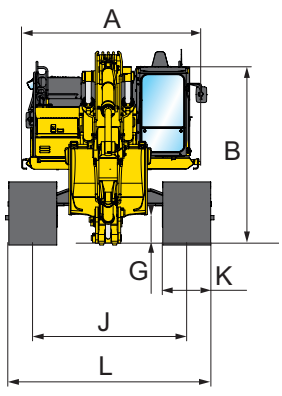
Losbrech- und Reisskraft

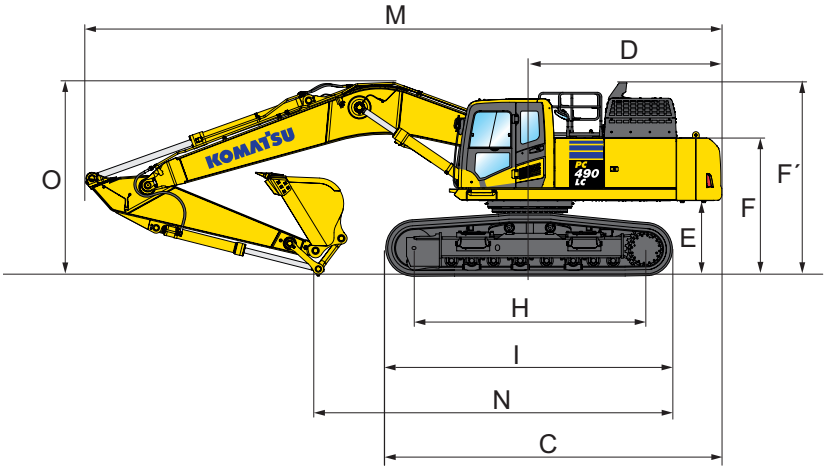
Stiellänge	**2,4 m**	**2,9 m**	**3,4 m**	**4,0 m**	**4,8 m**
Losbrechkraft	26100 kg	26100 kg	26100 kg	26100 kg	26100 kg
Losbrechkraft bei PowerMax	28000 kg	28000 kg	28000 kg	28000 kg	28000 kg
Reißkraft	24200 kg	24400 kg	20400 kg	18100 kg	15800 kg
Reißkraft bei PowerMax	25900 kg	26200 kg	21800 kg	19400 kg	17000 kg

Abmessungen & Arbeitswerte

Abmessungen		PC490-11	PC490LC-11
A	Gesamtbreite des Oberwagens	2995 mm	2995 mm
B	Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	3360 mm	3360 mm
C	Gesamtlänge der Basismaschine	6135 mm	6300 mm
D	Hecklänge	3605 mm	3605 mm
	Heckschwenkradius	3645 mm	3645 mm
E	Bodenfreiheit unter Gegengewicht	1385 mm	1385 mm
F	Höhe über Motorhaube	2560 mm	2560 mm
F'	Höhe über Motorhaube (Oberkante Motorhaube)	3630 mm	3630 mm
G	Bodenfreiheit	700 mm	700 mm
H	Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)	4020 mm	4350 mm
I	Laufwerkslänge	5055 mm	5385 mm
J	Spurweite	2890 mm	2890 mm
K	Bodenplattenbreite	600, 700, 800 mm	600, 700, 800, 900 mm
L	Gesamtbreite des Unterwagens mit 600 mm Bodenplatten	3490 - 2990 mm*	3490 - 2990 mm*
	Gesamtbreite des Unterwagens mit 700 mm Bodenplatten	3590 - 3090 mm*	3590 - 3090 mm*
	Gesamtbreite des Unterwagens mit 800 mm Bodenplatten	3690 - 3190 mm*	3690 - 3190 mm*
	Gesamtbreite des Unterwagens mit 900 mm Bodenplatten	–	3790 - 3290 mm*

* Beim Transport (Laufwerk eingefahren)

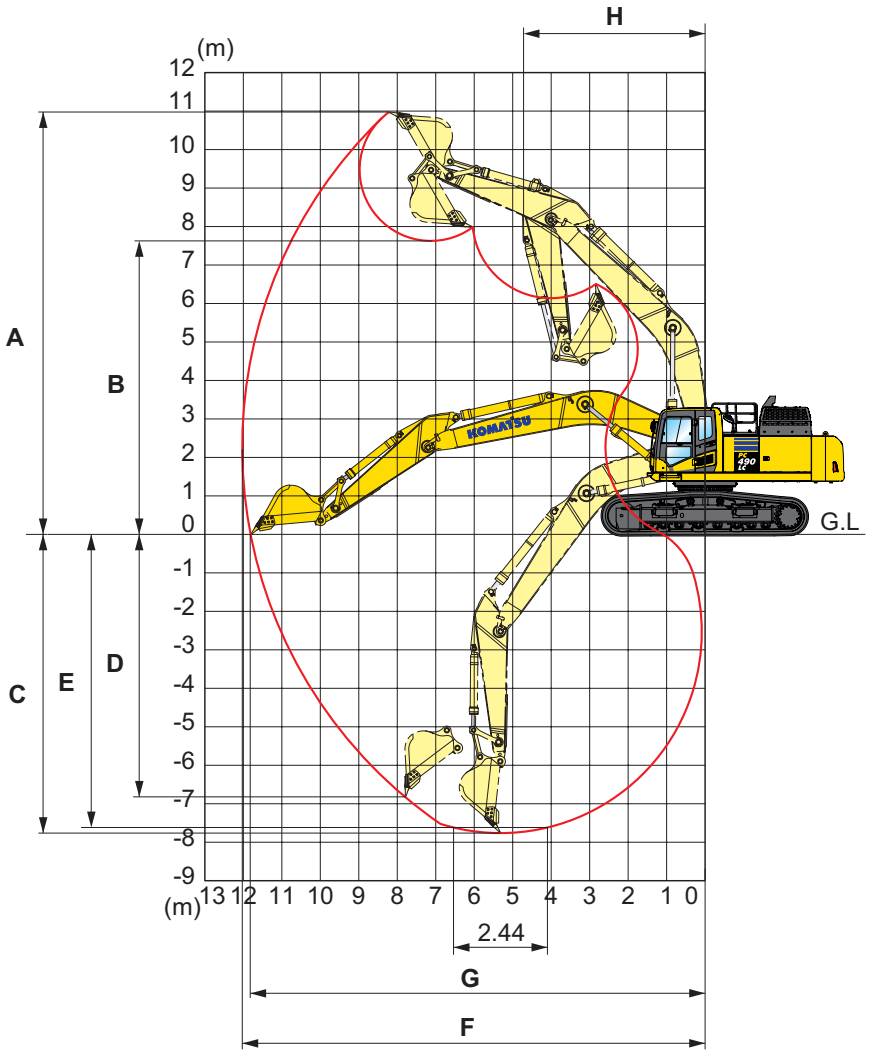




Transportabmessungen		Monoblockausleger					Kurzer Ausleger	
	Stiellänge	2,4 m	2,9 m	3,4 m	4,0 m	4,8 m	2,4 m	2,9 m
M	Transportlänge	11910 mm	12000 mm	11930 mm	11950 mm	11825 mm	11470 mm	11570 mm
N	Länge am Boden (Transport) (PC490-11)	7720 mm	7455 mm	6710 mm	6130 mm	5885 mm	7675 mm	7210 mm
	Länge am Boden (Transport) (PC490LC-11)	7885 mm	7620 mm	6875 mm	6295 mm	6050 mm	7840 mm	7380 mm
O	Höhe bis Oberkante Ausleger	3875 mm	3760 mm	3635 mm	3885 mm	4435 mm	3630 mm	3710 mm

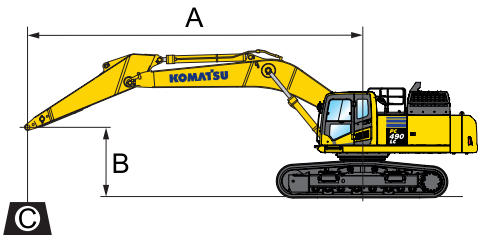
Arbeitsbereich

Monoblockausleger



Arbeitsbereich		Monoblockausleger					Kurzer Ausleger	
	Stiellänge	2,4 m	2,9 m	3,4 m	4,0 m	4,8 m	2,4 m	2,9 m
A	Max. Einstichhöhe	10375 mm	10350 mm	10980 mm	11090 mm	11550 mm	10510 mm	10550 mm
B	Max. Ausschütthöhe	7135 mm	7145 mm	7630 mm	7780 mm	8210 mm	7075 mm	7115 mm
C	Max. Grabtiefe	6780 mm	7280 mm	7755 mm	8380 mm	9190 mm	6365 mm	6865 mm
D	Max. senkrechte Grabtiefe	5240 mm	5635 mm	6805 mm	7220 mm	8085 mm	4365 mm	4950 mm
E	Max. Grabtiefe bei 2,44 mm breiter Sohle	6585 mm	7090 mm	7615 mm	8250 mm	9080 mm	5630 mm	6710 mm
F	Max. Reichweite	11080 mm	11445 mm	12030 mm	12565 mm	13365 mm	10605 mm	10985 mm
G	Max. Reichweite in der Standebene	10840 mm	11215 mm	11810 mm	12355 mm	13170 mm	10360 mm	10750 mm
H	Min. Schwenkradius	4835 mm	4810 mm	4735 mm	4800 mm	4885 mm	4265 mm	4295 mm

Hubkrafttabelle



A – Ausladung

B – Lasthakenhöhe

C – Hubkraftangaben

– Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerklängsrichtung

– Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung

– Zulässige Last bei größter Ausladung

Gewichte:
Mit Koppel und Schwinge
sowie Löffelzylinder 490 kg

PC490-11 Monoblockausleger

Mit 600 mm Bodenplatten

Stiellänge	A / B		9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m	
4,8 m	7,5 m	kg	*6370	*6370	*9480	9310						
	6,0 m	kg	*6300	*6300	*9820	9180						
	4,5 m	kg	*6370	6290	*10440	8940	*11480	*11480				
	3,0 m	kg	*6570	6040	*11170	8660	*12760	11240	*15370	*15370	*20330	*20330
	1,5 m	kg	*6910	5950	11300	8390	*13960	10770	*17410	14630	*23980	22090
	0,0 m	kg	*7450	6020	11050	8150	14260	10390	*18740	14030	*24610	21150
	–1,5 m	kg	*8260	6270	10880	7990	14000	10140	*19160	13680	*25780	20750
	–3,0 m	kg	9180	6790	10820	7940	13880	10040	*18660	13560	*24560	20690
	–4,5 m	kg	*9990	7740	*10610	8020	*13580	10080	*17100	13620	*22080	20870
	–6,0 m	kg	*9580	*9580			*10700	10320	*14070	13890	*17970	*17970
4,0 m	7,5 m	kg	*7880	*7880	*9970	9150						
	6,0 m	kg	*7820	7630	*10720	9060	*11480	*11480				
	4,5 m	kg	*7940	7050	*11240	8860	*12520	11550	*14620	*14620		
	3,0 m	kg	*8250	6740	11540	8620	*13690	11120	*16750	15170	*22810	*22810
	1,5 m	kg	*8780	6640	11290	8390	14600	10720	*18460	14470	*23800	21680
	0,0 m	kg	9060	6750	11100	8210	14280	10420	*19320	14020	*22690	21110
	–1,5 m	kg	9560	7100	10990	8110	14100	10250	*19230	13800	*25360	20950
	–3,0 m	kg	10560	7810	11010	8130	14070	10220	*18170	13780	*23390	21050
	–4,5 m	kg	*10710	9200			*12490	10360	*15910	13940	*20120	*20120
	–6,0 m	kg	*9760	*9760					*11580	*11580	*14840	*14840
3,4 m	7,5 m	kg	*9140	*9140			*11710	*11710				
	6,0 m	kg	*9040	8290	*11420	8970	*12310	11800				
	4,5 m	kg	*9190	7620	11740	8820	*13280	11450	*15730	*15730	*20530	*20530
	3,0 m	kg	*9560	7270	11520	8620	*14340	11060	*17720	15010	*24590	22490
	1,5 m	kg	9590	7170	11320	8420	14600	10720	*19130	14420	*17760	*17760
	0,0 m	kg	9820	7320	11170	8290	14340	10480	*19600	14080	*20720	*20720
	–1,5 m	kg	10450	7770	11120	8240	14220	10370	*19100	13950	*24620	21230
	–3,0 m	kg	*11400	8690			*14020	10400	*17580	14000	*22140	21400
	–4,5 m	kg	*10880	10560			*11020	10640	*14650	14230	*18250	*18250
	–6,0 m	kg										

* Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt. Die Angaben sind gemäß SAE Standard Nr. J1097.
Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hubkraftangaben basieren auf Heben des Stiels ohne Ausrüstung. Beim Heben mit angebauter Ausrüstung sind die entsprechenden Gewichte von den angegebenen Werten abzuziehen.

Stiellänge	A / B		9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m	
2,9 m	7,5 m	kg	*12150	10610			*12310	11810				
	6,0 m	kg	*11930	9070			*12790	11620	*14530	*14530		
	4,5 m	kg	10980	8230	11600	8680	*13680	11280	*16380	15470		
	3,0 m	kg	10440	7800	11410	8500	*14630	10910	*18200	14750		
	1,5 m	kg	10320	7690	11230	8340	14460	10590	*19330	14220		
	0,0 m	kg	10610	7870	11110	8230	14240	10390	*19460	13940		
	–1,5 m	kg	11420	8440			14170	10330	*18630	13890	*23440	21190
	–3,0 m	kg	*12110	9630			*13280	10410	*16740	14000	*20660	*20660
	–4,5 m	kg	*11370	*11370					*13180	*13180	*16280	*16280
	–6,0 m	kg										
2,4 m	7,5 m	kg	*11060	10910			*13240	11760				
	6,0 m	kg	*10630	9330			*13540	11630	*15500	*15500		
	4,5 m	kg	*10570	8490	11660	8760	*14340	11340	*17310	15450		
	3,0 m	kg	10770	8080	11510	8620	14890	11010	*18990	14800		
	1,5 m	kg	10690	8000	11380	8490	14610	10750	*19810	14370		
	0,0 m	kg	11040	8240	11310	8430	14440	10590	*19580	14190		
	–1,5 m	kg	11940	8880			14420	10570	*18400	14190	*22330	21690
	–3,0 m	kg	*11380	10220			*12470	10720	*16070	14340	*19340	*19340
	–4,5 m	kg	*9680	*9680					*11510	*11510	*14400	*14400
	–6,0 m	kg										

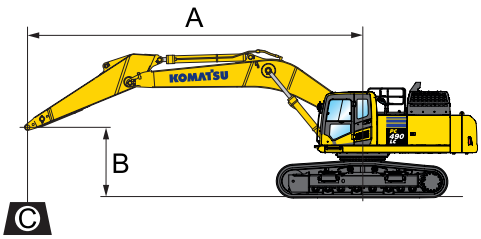
PC490-11 Kurzer Ausleger

Mit 600 mm Bodenplatten

Stiellänge	A / B		9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m	
2,9 m	6,0 m	kg	*12660	9390			*13750	12610	*14950	*14950		
	4,5 m	kg	11440	8470	11440	8470	*14750	12240	*16640	15290	*21690	*21690
	3,0 m	kg	10850	8010			*15840	11810	*18380	14600		
	1,5 m	kg	10730	7900			15890	11440	*19480	14070		
	0,0 m	kg	11070	8110			15640	11210	*19560	13770	*25650	20810
	–1,5 m	kg	12010	8760			15560	11140	*18520	13700	*23550	20870	*20560	*20560
	–3,0 m	kg	*12030	10150			*13660	11250	*16160	13830	*20180	*20180	*23870	*23870
	–4,5 m	kg	*10620	*10620					*11420	*11420	*14740	*14740		
2,4 m	6,0 m	kg	*13690	10170			*14570	12600	*15930	15840		
	4,5 m	kg	12300	9120			*15480	12270	*17560	15260		
	3,0 m	kg	11640	8620			16360	11890	*19140	14650		
	1,5 m	kg	11530	8510			16030	11590	*19940	14210		
	0,0 m	kg	11950	8790			15840	11420	*19650	14010		
	–1,5 m	kg	*12910	9590			*15600	11400	*18200	14000	*22490	21330		
	–3,0 m	kg	*12110	11330			*12550	11590	*15260	14180	*18700	*18700	*20230	*20230
	–4,5 m	kg										

* Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt. Die Angaben sind gemäß SAE Standard Nr. J1097.
Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hubkraftangaben basieren auf Heben des Stiels ohne Ausrüstung. Beim Heben mit angebauter Ausrüstung sind die entsprechenden Gewichte von den angegebenen Werten abzuziehen.

Hubkrafttabelle



A – Ausladung

B – Lasthakenhöhe

C – Hubkraftangaben

– Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerklängsrichtung

– Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung

– Zulässige Last bei größter Ausladung

Gewichte:
Mit Koppel und Schwinge
sowie Löffelzylinder 490 kg

PC490LC-11 Monoblockausleger

Mit 600 mm Bodenplatten

Stiellänge	A / B		9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m	
4,8 m	7,5 m	kg	*6370	*6370	*9480	9460						
	6,0 m	kg	*6300	*6300	*9820	9320						
	4,5 m	kg	*6370	*6370	*10440	9090	*11480	*11480				
	3,0 m	kg	*6570	6140	*11170	8810	*12760	11420	*15370	*15370	*20330	*20330
	1,5 m	kg	*6910	6050	*11870	8530	*13960	10950	*17410	14880	*23980	22460
	0,0 m	kg	*7450	6130	12350	8300	*14820	10570	*18740	14270	*24610	21510
	– 1,5 m	kg	*8260	6390	12180	8140	*15160	10330	*19160	13930	*25780	21120
	– 3,0 m	kg	*9540	6910	*12080	8080	*14830	10220	*18660	13800	*24560	21060
	– 4,5 m	kg	*9990	7880	*10610	8160	*13580	10260	*17100	13870	*22080	21240
	– 6,0 m	kg	*9580	*9580			*10700	10510	*14070	*14070	*17970	*17970

4,0 m	7,5 m	kg	*7880	*7880	*9970	9290						
	6,0 m	kg	*7820	7750	*10720	9200	*11480	*11480				
	4,5 m	kg	*7940	7170	*11240	9010	*12520	11730	*14620	*14620		
	3,0 m	kg	*8250	6860	*11860	8770	*13690	11300	*16750	15410	*22810	*22810
	1,5 m	kg	*8780	6760	*12410	8540	*14690	10900	*18460	14710	*23800	22050
	0,0 m	kg	*9600	6870	12400	8360	*15290	10600	*19320	14260	*22690	21470
	– 1,5 m	kg	10660	7230	12290	8260	*15280	10430	*19230	14040	*25360	21320
	– 3,0 m	kg	*10920	7950	*11560	8270	*14500	10400	*18170	14020	*23390	21410
	– 4,5 m	kg	*10710	9360			*12490	10540	*15910	14180	*20120	*20120
	– 6,0 m	kg	*9760	*9760					*11580	*11580	*14840	*14840

3,4 m	7,5 m	kg	*9140	*9140			*11710	*11710				
	6,0 m	kg	*9040	8430	*11420	9120	*12310	11980				
	4,5 m	kg	*9190	7750	*11820	8960	*13280	11640	*15730	*15730	*20530	*20530
	3,0 m	kg	*9560	7390	*12340	8760	*14340	11250	*17720	15260	*24590	22860
	1,5 m	kg	*10220	7300	12620	8570	*15180	10900	*19130	14660	*17760	*17760
	0,0 m	kg	10930	7450	12470	8430	*15540	10660	*19600	14320	*20720	*20720
	– 1,5 m	kg	*11510	7910	*12360	8380	*15240	10560	*19100	14200	*24620	21590
	– 3,0 m	kg	*11400	8840			*14020	10590	*17580	14250	*22140	21770
	– 4,5 m	kg	*10880	10740			*11020	10820	*14650	14480	*18250	*18250
	– 6,0 m	kg										

* Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt. Die Angaben sind gemäß SAE Standard Nr. J1097.
Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hubkraftangaben basieren auf Heben des Stiels ohne Ausrüstung. Beim Heben mit angebauter Ausrüstung sind die entsprechenden Gewichte von den angegebenen Werten abzuziehen.

Stiellänge	A / B		9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m	
2,9 m	7,5 m	kg	*12150	10780			*12310	11990				
	6,0 m	kg	*11930	9220			*12790	11800	*14530	*14530		
	4,5 m	kg	*11890	8370	*12130	8830	*13680	11460	*16380	15720		
	3,0 m	kg	11630	7940	*12530	8650	*14630	11090	*18200	14990		
	1,5 m	kg	11510	7820	12530	8480	*15310	10770	*19330	14460		
	0,0 m	kg	11840	8010	12410	8370	*15480	10570	*19460	14190		
	–1,5 m	kg	*12250	8590			*14920	10510	*18630	14130	*23440	21560
	–3,0 m	kg	*12110	9800			*13280	10600	*16740	14240	*20660	*20660
	–4,5 m	kg	*11370	*11370					*13180	*13180	*16280	*16280
	–6,0 m	kg										
2,4 m	7,5 m	kg	*11060	*11060			*13240	11940				
	6,0 m	kg	*10630	9480			*13540	11810	*15500	*15500		
	4,5 m	kg	*10570	8630	*12710	8900	*14340	11520	*17310	15690		
	3,0 m	kg	*10810	8220	12820	8770	*15180	11190	*18990	15050		
	1,5 m	kg	*11370	8140	12680	8640	*15710	10930	*19810	14620		
	0,0 m	kg	12300	8380	12610	8570	*15660	10780	*19580	14430		
	–1,5 m	kg	*12040	9040			*14790	10750	*18400	14430	*22330	22050
	–3,0 m	kg	*11380	10400			*12470	10910	*16070	14590	*19340	*19340
	–4,5 m	kg	*9680	*9680					*11510	*11510	*14400	*14400
	–6,0 m	kg										

PC490LC-11 Kurzer Ausleger

Mit 600 mm Bodenplatten

Stiellänge	A / B		9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m	
2,9 m	6,0 m	kg	*12660	9550			*13750	12810	*14950	*14950		
	4,5 m	kg	*12530	8610	*12530	8610	*14750	12430	*16640	15530	*21690	*21690
	3,0 m	kg	12100	8150			*15840	12000	*18380	14840		
	1,5 m	kg	11980	8030			*16600	11640	*19480	14310		
	0,0 m	kg	12370	8260			*16690	11410	*19560	14010	*25650	21170
	–1,5 m	kg	*12460	8920			*15860	11340	*18520	13940	*23550	21230
	–3,0 m	kg	*12030	10330			*13660	11450	*16160	14070	*20180	*20180
	–4,5 m	kg	*10620	*10620					*11420	*11420	*14740	*14740
2,4 m	6,0 m	kg	*13690	10340			*14570	12800	*15930	*15930		
	4,5 m	kg	*13450	9270			*15480	12470	*17560	15500		
	3,0 m	kg	12970	8760			*16440	12090	*19140	14890		
	1,5 m	kg	12860	8660			*17000	11790	*19940	14450		
	0,0 m	kg	*13200	8940			*16810	11620	*19650	14250		
	–1,5 m	kg	*12910	9750			*15600	11600	*18200	14240	*22490	21690
	–3,0 m	kg	*12110	11520			*12550	11780	*15260	14420	*18700	*18700
	–4,5 m	kg										

* Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt. Die Angaben sind gemäß SAE Standard Nr. J1097.
Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hubkraftangaben basieren auf Heben des Stiels ohne Ausrüstung. Beim Heben mit angebauter Ausrüstung sind die entsprechenden Gewichte von den angegebenen Werten abzuziehen.

Standard- und Sonderausrüstung

Motor

Komatsu SAA6D125E-7 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Hydraulisch betriebener Kühlerlüfter mit variabler Drehzahl und Umkehrfunktion	●
Automatische Motoraufwärmung	●
Motorüberhitzungsschutz	●
Drehzahlregler	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Einstellbare Leerlaufabschaltung	●
Motorstart/-stopp per Schlüssel	●
Passwortgeschützter Motorstart auf Anfrage	●
Lichtmaschine 24 V / 90 A	●
Anlasser 24 V / 11 kW	●
Batterien 2 × 12 V / 180 Ah	●

Hydrauliksystem

HydrauMind-Hydrauliksystem (Elektronisches Load-Sensing-System im geschlossenen Kreislauf E-CLSS)	●
Kombinierte elektronische Pumpen- und Motorregelung (PEMC)	●
6 Betriebsarten zur Auswahl (Power, Hub, Hammer, Economy, Anbaugeräte-Power und Anbaugeräte-Economy)	●
PowerMax-Funktion	●
PPC-Joystick für Steuerung von Stiel, Ausleger, Löffel und Schwenkwerk mit Bedienelement für Proportionalsteuerung der Anbaugeräte und 3 zusätzlichen Tastern	●
Zwei Ausleger-Betriebsarten	●
Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler	●
Zusätzliche Hydraulikfunktionen	○
Komatsu Integrierte Anbaugerätesteuerung (KIAC)	○

Laufwerk

Laufrollenschutz	●
Tunnelabdeckung Laufwerk	●
600, 700, 800, 900 mm Dreistegbodenplatten	○
600 mm Zweistegbodenplatten	○
Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge	○

Fahrantrieb und Bremsen

Hydrostatischer Fahrantrieb mit 3 automatischen Fahrstufen, 3-fach planetenuntersetztem Endantrieb, hydraulischer Fahr- und Feststellbremse	●
PPC-Bedienhebel und -pedale für Fahrantrieb und Lenkung	●

Fahrerhaus

Verstärkte, geräuschisolierte Kabine des Typs Safe SpaceCab™ mit Überdruck und vibrationsgedämpfter Kabinenlagerung sowie getönten Sicherheitsglasscheiben, großer Dachscheibe mit Sonnenschutz, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, herausnehmbarer unterer Scheibe, Scheibenwischer mit Intervallschaltung, Sonnenschutzrollo, Zigarettenanzünder und Aschenbecher, Gepäckbox, Standard-Bodenmatte, zusätzliche Bodenmatte	●
Beheizter, luftgefederter Fahrersitz mit Lordosenstütze, hoher Rückenlehne, höhenverstellbaren Armstützen und Automatik-Sicherheitsgurt	●
Klimaautomatik	●
12/24 V Stromversorgung	●
USB-A- / USB-C-Stromversorgung	●
Anbauleiste für Zubehör	●
Getränkehalter und Dokumentenablage	●
Warmhalte- und Kühlbox	●
DAB+ Radio mit Bluetooth®, USB, AUX und Freisprecheinrichtung	●
Premium-Komfortsitz	○
Scheibenwischer für untere Frontscheibe	○
Regenschutz für Frontscheibe (nicht mit FOPS)	○

Wartung

Automatische Entlüftung der Kraftstoffleitung	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)	●
Komatsu Care Programm (es gelten regionale Abweichungen)	●
Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Werkzeugsatz	●
Servicepunkte (Minimessanschlüsse mit Schnellkupplung)	○
Automatische Zentralschmieranlage	○

LED Beleuchtung

Arbeitsscheinwerfer: 2 am Drehwerksrahmen, 1 am Ausleger (links)	●
Coming-Home-Funktion	●
Zusatzscheinwerfer (#1): 2 auf Kabinendach (vorn), 1 auf Kabinendach (hinten), 1 am Ausleger (rechts), 1 am Gegengewicht (hinten), Rundumleuchte	○
Zusatzscheinwerfer (#2): 4 auf Kabinendach (vorn), 1 auf Kabinendach (hinten), 1 am Ausleger (rechts), 1 am Gegengewicht (hinten), 2 an den Ausleger-zylindern, 2 am Drehwerksrahmen (links + rechts), Rundumleuchte	○

Sicherheitsausrüstung

KomVision – Kamerasystem für Rundumsicht aus der Vogelperspektive	●
Elektrisches Warnhorn	●
Überlastwarneinrichtung	●
Akustischer Fahralarm	●
Sicherheitsventile Ausleger	●
Große Handläufe	●
Rückspiegel (verstellbar ohne Werkzeug)	●
Batteriehauptschalter	●
ROPS gemäß ISO 12117-2:2008	●
Motor-Not-Ausschalter	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Neutralstellungserkennung	●
Sicherheitsventil Stiel	●
Zusätzliche Kamera (rechte Seite)	●
FOPS Stufe 2 Frontschutzgitter, klappbar	○
FOPS Stufe 2 Dachschutzgitter	○

Arbeitsausrüstung

Monoblockausleger (7,1 m)	○
Kurzer Ausleger (6,7 m)	○
2,4 m; 2,9 m; 3,4 m; 4,0 m; 4,8 m Stiel	○
Komatsu-Löffel	○
Komatsu-Hydraulikhämmer	○

Sonstige Ausrüstung

Gegengewicht	●
Fernschmierung für Schwenkwerk und Bolzen	●
Elektrische Betankungspumpe mit automatischer Abschaltung	●
Bio-Ölbefüllung für Hydraulikanlage	○
Sonderlackierung	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

● Standardausrüstung
○ Sonderausrüstung

Es sind zahlreiche Löffel und Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Distributor steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausrüstung gerne zur Verfügung.

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen.
Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

komatsu.eu

© 2025 Komatsu Europe International N.V. All rights reserved. Printed in Europe. UDESS17211 09/2025

KOMATSU

WA480-8

Radlader

Motorleistung
224 kW / 305 PS @ 2000 U/min

Betriebsgewicht
26315 - 27535 kg

Schaufelvolumen
4,8 - 5,5 m^3

WA480-8

Motorleistung
224 kW / 305 PS @ 2000 U/min

Betriebsgewicht
26315 - 27535 kg

Schaufelvolumen
4,8 - 5,5 m^3

Höhere Kraftstoffeffizienz und

Umweltfreundlichkeit

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Motor gemäß EU Stufe V
- Komatsu SmartLoader Logic
- Motorbetriebsart E-Light
- Großvolumiger Drehmomentwandler mit automatischer Wandlerüberbrückung
- Einstellbare Leerlaufabschaltung

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Neuer luftgefederter Bedienplatz mit integrierter EPC-Bedienhebelkonsole
- Großer Multifunktionsmonitor
- Geräuscharmes Design
- Rückfahrkamera
- Komatsu Kurzhebel-Lenksystem (K-SLS) (Option)

Maximale Effizienz

- Hocheffiziente Schaufeln
- Überragende Ausschütthöhe und -weite
- Breite Spur und langer Radstand

Moderne Bedienelemente

- Schaufel-Füllautomatik
- EPC (Electronic Pilot Control) Bedienhebel (Standard)
- Intelligentes Gaspedal

Einfache Wartung

- Grobmaschiger Kühler mit automatischem Umkehrlüfter
- Zentralschmieranlage ab Werk
- Weiterentwickelte, als Flügeltüren ausgeführte Wartungsklappen

Komtrax

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten und höhere Kraftstoffersparnis

KOMATSU CARE

Komatsu Care Programm
(es gelten regionale Abweichungen)

Komatsu SmartLoader Logic

Der WA480-8 ist mit der vollautomatischen Motorsteuerung „Komatsu SmartLoader Logic“ ausgestattet. Dabei werden Daten von verschiedenen Sensoren genutzt, um das jeweils optimale Drehmoment zu erreichen. Im leichten Einsatz unter geringer Last wird das Motordrehmoment begrenzt und dadurch Kraftstoff gespart, ohne dabei die Produktivität der Maschine zu beeinträchtigen.

Großvolumiger Drehmomentwandler mit automatischer Wandlerüberbrückung

Durch seinen Hochleistungsdrehmomentwandler bietet der komplett überarbeitete Antriebsstrang von Komatsu einen optimalen Wirkungsgrad und ein hervorragendes Verhältnis von Zugkraft zu Gewicht. Die hohe Zugkraft bei niedrigen Geschwindigkeiten macht Arbeiten, wie das Eindringen in festes Material, zu einem Kinderspiel. Dies bedeutet auch eine höhere Produktivität beim V-Laden unter beengten Einsatzbedingungen.

Neue Motorbetriebsart E-Light

Die neue Motorbetriebsart E-Light ist in der Standardeinstellung aktiviert, um den Kraftstoffverbrauch so gering wie möglich zu halten. Um eine höhere Kraftstoffeffizienz zu erreichen, wird die Motorleistung an die jeweilige Arbeitsphase angepasst. Die elektronisch gesteuerten Hydraulikpumpen für Arbeitshydraulik und Lenksystem verhindern unnötigen Druckaufbau, indem sie jederzeit nur exakt die benötigte Menge Hydrauliköl für jede Bewegung der Maschine zur Verfügung stellen.

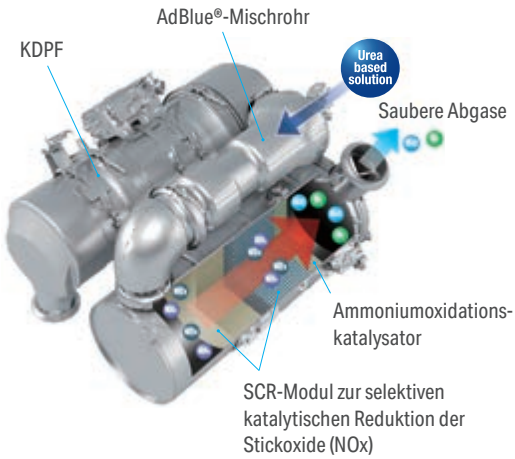
Leistungsstark und umweltfreundlich

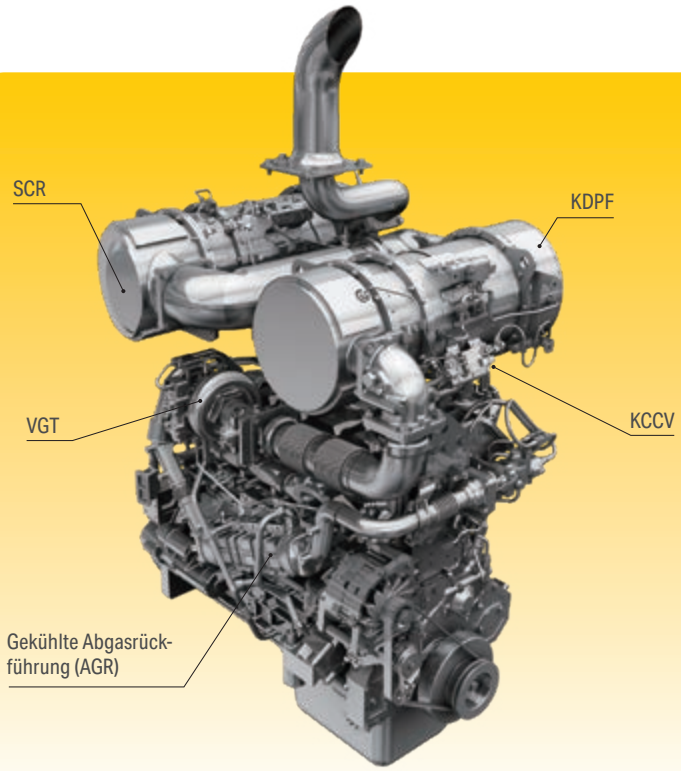
Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

Heavy-Duty-Abgasnachbehandlung

Die Abgasnachbehandlung kombiniert den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) mit einem Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR). Das SCR-Modul spritzt eine exakt dosierte Menge AdBlue® ein, das dann die Stickoxide (NOx) der Abgase in Wasser (H_2O) und ungiftigen Stickstoff (N_2) umwandelt. So können die Stickoxid-Emissionen im Vergleich zu einem Motor gemäß EU Stufe IIIB um bis zu 80% reduziert werden.





High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur exakt die benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.

Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktbewährte Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.

Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)

Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.

Maximale Effizienz

Schnelleres Load & Carry

Die optionale, sequentielle Wandlerüberbrückung sorgt für unschlagbare Produktivität und Kraftstoffeffizienz im Load & Carry-Einsatz und auf kurzen Fahrstrecken. Der Fahrer kann die Wandlerüberbrückung vom 2. bis 4. Gang aktivieren. Durch die höhere Zugkraft wird die Fahrgeschwindigkeit, insbesondere beim Fahren bergauf, merklich gesteigert. Gleichzeitig werden Wandlerverluste eliminiert und der Kraftstoffverbrauch erheblich gesenkt.

Überragende Ausschütthöhe und -weite

Das Hubgerüst ermöglicht eine enorme Ausschütthöhe von 3045 mm und eine ebenso beeindruckende Reichweite von 1475 mm (mit 5,0 m³ Schaufel, gemessen bis Zahnspitze). Mit diesem Arbeitsbereich kann das Beladen von hohen Aufgabetrichtern oder hochbordigen LKW schnell und einfach erledigt werden.

Neue, hocheffiziente Schaufeln

Die überarbeitete Schaufel lässt das Material leichter fließen und macht das Graben dadurch effizienter. Besonders in Kombination mit der neuen Schaufel-Füllautomatik gehen die Einsätze leichter und mit höherer Produktivität von Hand.

Präzise Steuerung

Das Komatsu CLSS-Hydrauliksystem ermöglicht eine extrem präzise Steuerung der Maschine und sanfte, simultane Bewegungen von Schaufel, Ausleger und hydraulisch angetriebenen Anbaugeräten. Sowohl das Hydraulik- als auch das Lenksystem des WA480-8 sind mit Verstellpumpen ausgerüstet. Diese Pumpen liefern lediglich den genau benötigten Hydraulikdruck und erhöhen so die Kraftstoffeffizienz erheblich.

Ab Werk installiertes RDS Bordwägesystem (optional)

Das RDS Loadmaster alpha 100 ist ein modernes, marktbewährtes Bordwägesystem, das speziell für den Einsatz bei kurzen Ladespielzeiten und unter anspruchsvollsten Bedingungen entwickelt wurde. Das Loadmaster kompensiert unebene und geneigte Oberflächen sowie begrenzte Verladebereiche, und sorgt so für kürzere Spielzeiten und maximale Produktivität (t/h). Die werksseitige Integration des RDS Loadmaster alpha 100 steigert Präzision und Qualität des Wägesystems.

KOMATSU
KOMATSU

Erstklassiger Komfort

Gesteigerter Fahrerkomfort

Das Kernstück der breiten SpaceCab™-Fahrerkabine von Komatsu ist der serienmäßige, luftgefederte und beheizte Fahrersitz mit hoher Rückenlehne und vollständig einstellbaren Armstützen. Er bietet dem Fahrer einen komfortablen Arbeitsplatz, an dem Ermüdungserscheinungen auf ein Minimum reduziert werden. Die großartige Sicht und die ergonomische Auslegung der Bedienelemente tragen erheblich dazu bei, dass der Fahrer mit maximaler Produktivität arbeiten kann.

Erhöhter Fahrerkomfort

Zusätzlich zum Radio, das zur Standardausrüstung des WA480-8 gehört, ist auch ein Audioanschluss für externe Geräte vorhanden, sodass der Fahrer Musik über die Lautsprecher in der Kabine hören kann. Die proportionalen Joysticks sind ebenfalls Bestandteil der Standardausrüstung und ermöglichen die sichere und präzise Steuerung der Anbaugeräte. Die Kabine verfügt über großzügigen Stauraum für Werkzeuge und Handbücher, sowie eine Warmhalte- und Kühlbox.

Neue Schaufel-Füllautomatik

Die neue Schaufel-Füllautomatik steuert die Schaufelneigung und die Hubbewegung indem sie den Hydraulikdruck misst, der auf das Hubgerüst wirkt. Das System passt die Leistung automatisch an die unterschiedlichen Materialbeschaffenheiten an. Dadurch werden Ermüdungs-erscheinungen beim Fahrer signifikant reduziert und eine optimale Ladekapazität erreicht.

Moderne Bedienelemente

Neuer, luftgefederter Bedienplatz

Das neu entwickelte, komfortable Fahrerhaus ist mit einem luftgefederten Fahrersitz ausgestattet. Seitenkonsolen und der komplett einstellbare, beheizte (Standard) Fahrersitz mit hoher Rückenlehne sorgen für verbesserten Fahrerkomfort. Optional ist eine Belüftung erhältlich.

Elektronische Bedienhebel

Die EPC (Electronic Pilot Control)-Bedienhebelkonsole ist in den Sitz integriert und lässt sich ganz leicht für jeden Fahrer individuell einstellen. Die extrem leichtgängigen Kurzhebel ermöglichen eine präzise und ermüdungsfreie Bedienung und verfügen über eine Modulationsfunktion zum stoßfreien Abbremsen und Stoppen der Schaufelbewegung beim Senken. Weiterhin kann die obere und untere Ausleger-Endposition über einen Schalter voreingestellt werden.

Intelligentes Gaspedal

Um den Kraftstoffverbrauch zu senken, gibt das adaptive Gaspedal von Komatsu automatisch den richtigen Schaltzeitpunkt vor. Bei Einsätzen, die eine hohe Zugkraft und maximale Beschleunigung verlangen, neigt der Fahrer dazu, stark auf das Gaspedal zu drücken. Der WA480-8 wirkt diesem entgegen, indem er so spät wie möglich in den nächsten Gang schaltet. Bei leichten Einsätzen, bei denen der Kraftstoffverbrauch ein wichtiger Faktor ist, drückt der Fahrer das Gaspedal intuitiv nur leicht nach unten. Auch hier „denkt" die Maschine mit und schaltet so früh wie möglich in den nächsten Gang, um so den geringsten Kraftstoffverbrauch zu erzielen.

Rückfahrkamera

Über das Breitbild-Monitorsystem bietet das serienmäßige Rückfahrkamerasystem eine hervorragende Sicht auf den rückwärtigen Arbeitsbereich. Die kompakte Kamera ist einstellbar und in die Kühlerabdeckung integriert.

EPC-Multifunktionshebel (Option)

Der EPC-Multifunktionshebel mit integriertem Fahrtrichtungsschalter ermöglicht dem Fahrer eine extrem einfache und höchst bequeme Bedienung der Maschine. Mit nur einer Hand kann der Fahrer das Anbaugerät steuern und gleichzeitig die Fahrtrichtung wählen. Der Multifunktionshebel ist die optimale Wahl für Erdbewegungseinsätze.

Komatsu Kurzhebel-Lenksystem (K-SLS) (Option)

Das neue Kurzhebel-Lenksystem von Komatsu ermöglicht ein noch präziseres Lenken. Der Fahrer sitzt entspannt im neuen luftgefederten Fahrersitz und muss auch bei häufigem Lenken nur wenig Kraft aufwenden. Weniger Ermüdungserscheinungen und das Arbeiten in einer perfekten Arbeitsposition verbessern die Konzentrationsfähigkeit, Effizienz des Fahrers und die Qualität seiner Arbeit.

Komatsu Kurzhebel-Lenksystem (K-SLS) (Option)

Warmhalte- und Kühlbox

EPC-Multifunktionshebel (Option)

Geringere Betriebskosten

Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Gleichzeitig wird die Zufriedenheit unserer Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit unserer Produkte gesteigert.

Großer TFT-Farbmonitor

Das benutzerfreundliche Monitorsystem mit großem Farbdisplay erleichtert die sichere und präzise Bedienung der gesamten Maschine. Das mehrsprachige Monitorsystem bietet einen umfassenden Überblick über alle wichtigen Maschinendaten und eine einfache, intuitive Bedienung ermöglicht den Zugriff auf eine Vielzahl von Funktionen und Betriebsparametern.

Eco-Hinweise

Bei Bedarf werden Hinweise zu möglichem Einsparpotential beim Kraftstoffverbrauch angezeigt, und die Eco-Anzeige stellt den aktuellen Verbrauch dar. Um mit bester Kraftstoffeffizienz zu arbeiten, sollte die Eco-Anzeige im grünen Bereich gehalten werden. Aufzeichnungen über den Maschinenbetrieb, die angezeigten Eco-Hinweise und den Kraftstoffverbrauch lassen sich abrufen. Die Informationen liegen in Komtrax vor und können für Fahrerschulungen oder zur Effizienzsteigerung auf der Baustelle ausgewertet werden.

Auf einen Blick: Standardanzeige des Monitorsystems

Ein Multifunktionsmonitorsystem ermöglicht die Anzeige und Einstellung von zahlreichen Betriebs- und Wartungsdaten

Eco-Hinweise ermöglichen Energieeinsparungen in Echtzeit (z.B. lange Motorleerlaufphasen verhindern)

Informations- und Kommunikationstechnologie

KOMTRAX

Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit Komtrax erheblich steigern.

Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 4G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die Komtrax rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.

Komfort

Mit Komtrax lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorauszusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.

Einfache Wartung

Einfacher Zugang zu den Wartungspunkten

Die mit Gasdruckfedern gestützten Flügeltüren lassen sich sicher und einfach öffnen. Sie ermöglichen einen bequemen Zugang zu allen täglichen Wartungsstellen vom Boden aus. Dank der langen Wartungsintervalle und der zentral angeordneten Filter reduzieren sich die Stillstandzeiten der Maschine auf ein Minimum.

Equipment Management and Monitoring System (EMMS)

Das große, hochauflösende Display des Monitorsystems zeigt verschiedenste Maschinendaten an und bietet zahlreiche Einstellmöglichkeiten. Das Menü zur Betriebsparametererfassung zeigt den durchschnittlichen Kraftstoffverbrauch, Leerlaufzeiten und weitere Maschineninformationen an. Um den Fahrer im Problemfall zu benachrichtigen und die Fehlersuche zu vereinfachen, werden Störungscodes deutlich ablesbar angezeigt und gespeichert. Das System verfügt außerdem über einen Servicemodus, der eine erweiterte Erfassung der Betriebsparameter bietet und so Wartungsarbeiten beschleunigt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert.

Grobmaschiger Kühler mit automatischem Umkehrlüfter

Durch den grobmaschigen Kühler mit Umkehrlüfter kann selbst in sehr staubiger Umgebung ohne Zusetzen des Kühlers gearbeitet werden. Um die manuellen Reinigungsarbeiten so gering wie möglich zu halten, bläst der Umkehrlüfter den Staub in regelmäßigen Abständen aus dem Kühler. Die Umkehrfunktion kann automatisch oder manuell aktiviert werden. Bei der automatischen Aktivierung der Umkehrfunktion können sowohl die Reinigungsdauer als auch die Abstände der Reinigungsphasen an die jeweiligen Einsatzbedingungen angepasst werden.

Komatsu Care

Komatsu Care ist ein Wartungs- bzw. Gewährleistungsprogramm, das beim Kauf Ihrer neuen Komatsu-Maschine enthalten ist. Ihr Komatsu-Partner vor Ort informiert Sie gerne über die jeweiligen Leistungen und Bedingungen, diese können regional unterschiedlich sein.

AdBlue®-Tank

Der AdBlue®-Tank befindet sich leicht zugänglich auf der rechten Maschinenseite hinter einem Aufstieg.

Regeneration des Dieselpartikelfilters

Die Rußpartikel, die sich im Dieselpartikelfilter angesammelt haben, werden durch die hohe Abgastemperatur regelmäßig automatisch verglüht. Ein Maschinenstillstand ist dafür nicht erforderlich.

Wartungsbildschirm

Regenerationsanzeige für den KDPF

AdBlue®-Füllstandanzeige und Nachfüllhinweis

Maßgeschneiderte Lösungen

„Working Gear"-Abteilung für Spezialausrüstung

Komatsu-Radlader bieten in Verbindung mit dem breiten Angebot an Original Komatsu-Anbaugeräten für jeden Industriesektor die perfekte Lösung. Für besondere Einsätze bietet unsere Abteilung „Working Gear" speziell an die Anforderungen angepasste Maschinen und Anbaugeräte. Maßgeschneiderte Lösungen ermöglichen auch unter härtesten Einsatzbedingungen höchste Leistung und maximale Zuverlässigkeit.

Abfallindustrie

Unsere Radlader sind an die schwierigen Einsatzbedingungen in der Abfallindustrie angepasst. Zusätzlich zu den Anbaugeräten für schwere Einsätze bieten wir spezielle Ausrüstungen an, um Ihre Maschine vor Beschädigungen und Verschleiß zu schützen.

Holzindustrie

Für die Holzindustrie ist ein breites Angebot speziell entwickelter Ausrüstungen erhältlich: Super-Leichtgutschaufeln für die Holzspäneverladung, Kameras sowie verschiedene Schutzausrüstungen und Vorfilter.

Bewährte Komatsu-Qualität

Entwickelt und hergestellt von Komatsu

Motor, Hydrauliksystem, Antriebsstrang sowie Vorder- und Hinterachse sind originale Komatsu-Komponenten. Alle Bauteile bis hin zur kleinsten Schraube unterliegen den höchsten Qualitätsanforderungen und -überprüfungen. Genau aufeinander abgestimmt bieten sie ein Höchstmaß an Effizienz und Zuverlässigkeit.

Heavy-Duty Achsen

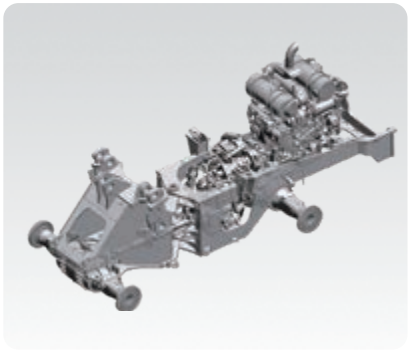
Die HD-Achsen ermöglichen auch unter den härtesten Einsatzbedingungen überdurchschnittliche Standzeiten. Für Einsätze auf weichem und rutschigem Untergrund, wie z.B. Sand oder nasser Erde, eignen sich besonders die optional erhältlichen Lamellenselbstsperrdifferentiale.

Robuster, verwindungssteifer Rahmen

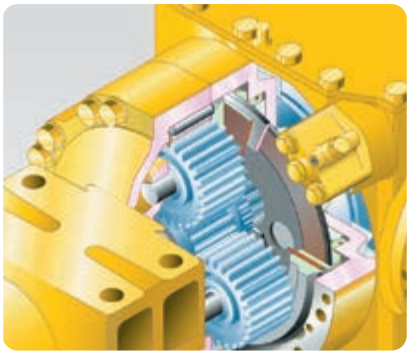
Die Rahmenkonzeption mit weit auseinanderliegenden Gelenkpunkten gewährleistet die hohe Stabilität der Gesamtkonstruktion und reduziert Lagerbelastungen im Knickbereich.

Achsöl-Kühlsystem

Ein Überhitzen des Achsöls führt zu einer Reduzierung der Produktivität, weil die Maschine zwischendurch herunterkühlen muss. Für eine hohe Effizienz bei Load & Carry Einsätzen ist der Komatsu WA480-8 standardmäßig mit einem Achsöl-Kühlsystem ausgerüstet, das die Öltemperatur selbst bei längeren Transportstrecken konstant hält.



Robuster, verwindungssteifer Rahmen



Nasse Lamellenbremsen

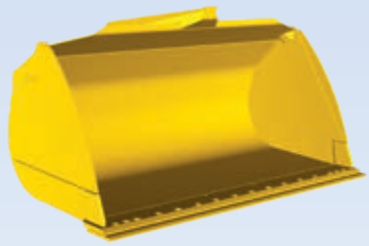
Materialumschlag-Spezifikation

Materialumschlag-Spezifikation (Option)

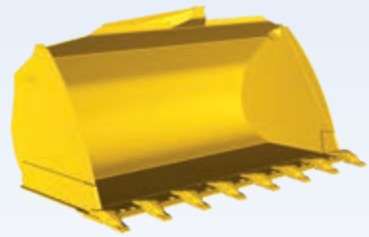
Mit höheren Nutzlasten und Schaufelkapazitäten reduziert diese Spezifikation die Anzahl der Ladespiele bei der LKW-Beladung. Sie setzt neue Maßstäbe für Produktivität, Kraftstoffeffizienz und Komfort. Die optimierte Z-Kinematik, in Verbindung mit hocheffizienten Schaufeln, ermöglicht höhere Nutzlasten und längere Schaufelstandzeiten. Verbesserungen an der Rahmenstruktur und den Heavy-Duty-Achsen in Verbindung mit dem Achsöl-Kühlsystem und einem schwereren Gegengewicht sorgen für die notwendige Stabilität und Robustheit dieser für den Materialumschlag optimierten Version.

WA480
LOAD & TRADING

Schaufeln und Anbaugeräte



Effizienzschaufeln mit rundem Boden



Effizienzschaufeln mit flachem Boden

Neue, hocheffiziente Schaufeln

Die neuen Schaufeln von Komatsu überzeugen durch leichteres Befüllen und signifikant höhere Schaufelfüllfaktoren. So tragen sie maßgeblich zu mehr Einsatzeffizienz und geringerem Kraftstoffverbrauch bei. Durch den verlängerten Schaufelboden haben sie ein größeres Volumen und ihre größere Öffnung ermöglicht zudem schnelles Aufnehmen von Material. Die Rückseite des Schaufelkörpers ist so geformt, dass das Material leichter in die Schaufel fließt. Die runden Seiten begünstigen die höheren Schaufelfüllfaktoren und der Überlaufschutz verhindert, dass die Schaufelaufhängung durch herabfallendes Material beschädigt wird. Versenkte Schrauben (mit USM) reduzieren den Widerstand beim Befüllen und verhindern, dass Material beim Ausschütten in der Schaufel verbleibt.

Hochkippschaufeln

Für maximale Ausschütthöhe beim Umschlag leichter Materialien wie Kohle, Holzspäne etc. Die Kippzylinder sind innen- oder außenliegend montiert.

Mulchgreiferschaufeln

Für die Aufnahme von sperrigen und komprimierbaren Materialien sowie Holz- oder Plastikabfällen bestens geeignet. Ohne Seitenplatten auch als Greifer verwendbar.

Hydraulischer Schnellwechsler

Mit dem optional erhältlichen hydraulischen Schnellwechsler in HD-Ausführung kann der WA480-8 sekundenschnell das Anbaugerät wechseln.

KOMATSU
KOMATSU
WA480

Technische Daten

WA480-8E0

Motor

Modell	Komatsu SAA6D125E-7
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2000 U/min
ISO 14396	224 kW / 305 PS
ISO 9249 (netto)	223 kW / 203 PS
ISO 9249 (max. Motorleistung)	235 kW / 320 PS
bei Motordrehzahl	1700 U/min
Max. Drehmoment / Drehzahl	1390 Nm / 1400 U/min
Zylinderzahl	6
Bohrung × Hub	125 × 150 mm
Hubraum	11,04 l
Kühlerlüfter	hydraulisch
Lichtmaschine	90 A / 24 V
Anlasser	7,5 kW / 24 V
Filter	Hauptstromfilter mit Wasserabscheider
Luftfiltertyp	Trockenluftfilter mit automatischem Staubauswurf und Vorreiniger einschließlich Staubanzeige
Kraftstoff	Dieselkraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016

Getriebe

Typ	automatisches Lastschaltgetriebe
Drehmomentwandler	einstufig, zweiphasig, 3-Elemente, mit Wandlerüberbrückung

Fahrgeschwindigkeiten in km/h (mit Bereifung 26.5 R25)

Gang	1.	2.	3.	4.
Vorwärts	7,6	13,2	22,7	36,2
mit Wandlerüberbrückung	–	13,5	23,6	39,0
Rückwärts	7,9	13,5	23,5	37,3
mit Wandlerüberbrückung	–	13,8	24,3	39,0

Fahrwerk und Bereifung

System	Vierradantrieb
Vorderachse	Komatsu HD-Achse, halbschwimmend (LSD-Differential optional)
Hinterachse	Komatsu HD-Achse, halbschwimmend, 26° Pendelwinkel (LSD-Differential optional)
Differential	Geradzahnkegelrad
Endantrieb	Planetengetriebe im Ölbad
Bereifung	26.5 R25

Bremsen

Betriebsbremsen	hydraulisch betätigte, im Ölbad laufende Lamellenbremsen an allen Rädern
Feststellbremse	im Ölbad laufende Lamellenbremse
Notbremse	verwendet die Feststellbremse

Hydrauliksystem

Typ	Komatsu CLSS (Closed Centre Load Sensing System)
Hydraulikpumpe	Schrägscheiben-Verstellpumpe
Arbeitsdruck	350 kg/cm²
Max. Fördermenge	260 l/min
Anzahl Hub-/Schaufelzylinder	2/1
Typ	doppeltwirkend
Bohrungsdurchmesser × Hub	
Hubzylinder	140 × 881 mm
Schaufelzylinder	180 × 572 mm
Hydraulikspielzeit mit Nennlast-Schaufelfüllung	
Hubzeit	5,9 s
Senkzeit (leer)	3,5 s
Auskippzeit	1,9 s

Lenksystem

System	Knicklenkung
Typ	vollhydraulische Servolenkung
Lenkeinschlag nach jeder Seite	40°
Lenkpumpe	Schrägscheiben-Verstellpumpe
Arbeitsdruck	250 kg/cm²
Fördermenge	195 l/min
Anzahl Lenkzylinder	2
Typ	doppeltwirkend
Bohrungsdurchmesser × Hub	90 × 441 mm
Kleinster Wenderadius (Außenkante Reifen 26.5 R25)	6970 mm

Fahrerkabine

Doppeltürige SpaceCab™-Kabine gemäß ISO 3471 mit ROPS (Roll Over Protective Structure) gemäß SAE J1040c und FOPS (Falling Object Protective Structure) gemäß ISO 3449.
Die klimatisierte Druckkabine ruht auf Hydrolagern und ist geräuschgedämpft.

Füllmengen

Kraftstofftank	380 l
Motoröl	38 l
Hydrauliksystem	173 l
Kühlsystem	81 l
Vorderachse	60 l
Hinterachse	60 l
Drehmomentwandler und Getriebe	65 l
AdBlue®-Tank	36 l

Umwelt

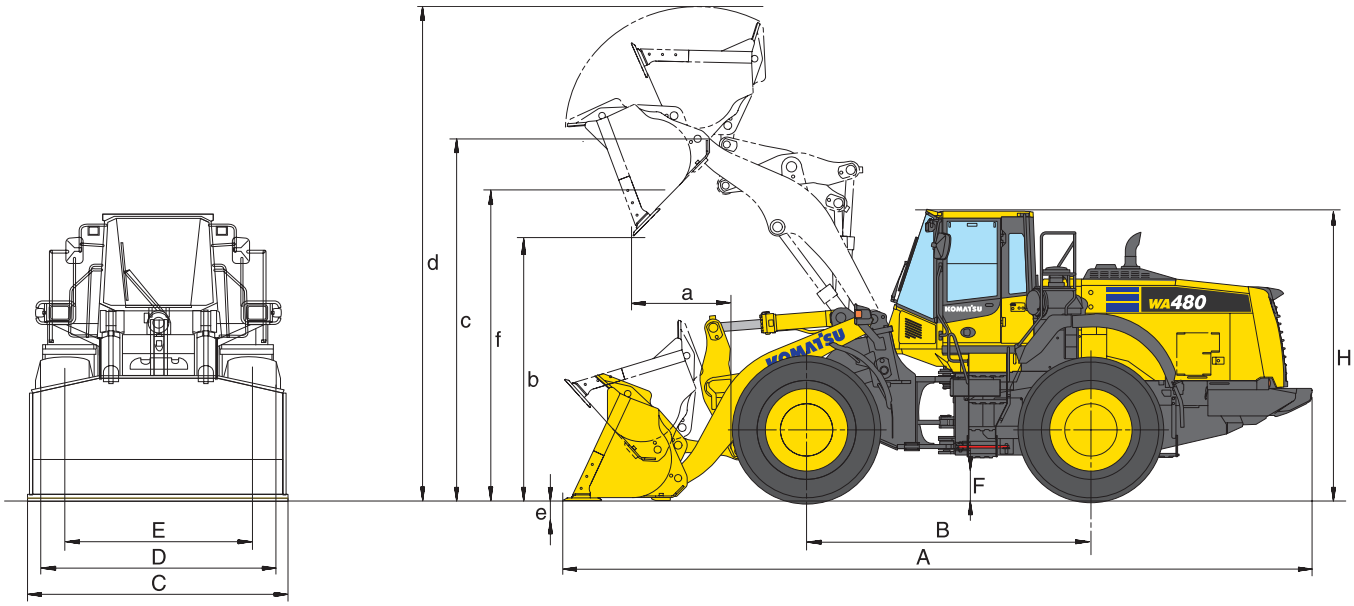
Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	108 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	71 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,66 m/s²)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,21 m/s²)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 1,1 kg, CO_2-Äquivalent 1,57 t.	

Abmessungen & Arbeitswerte

Arbeitswerte im Schaufeleinsatz

	Schaufeltyp		Schaufel mit flachem Boden			
			mit Zähnen	mit USM	mit Zähnen	mit USM
	Schaufelvolumen (gehäuft, ISO 7546)	**m^3**	**4,8**	**5,0**	**5,0**	**5,3**
	Verkaufscode		C66	C67	C62	C63
	Schüttgewicht	t/m^3	1,65	1,55	1,55	1,45
	Schaufelgewicht	kg	2440	2505	2520	2585
	Stat. Kipplast, gerade	kg	20165	19945	19995	19740
	Stat. Kipplast, 40° geknickt	kg	17500	17300	17305	17105
	Reißkraft hydraulisch	kN	216	205	204	194
	Hubkraft hydr. am Boden	kN	221	218	218	216
	Betriebsgewicht	kg	26315	26380	26400	26465
	Wenderadius über Außenkante Reifen	mm	6970	6970	6970	6970
	Wenderadius über Schaufelecke	mm	7815	7760	7840	7785
a	Reichweite bei 45°	mm	1630	1475	1680	1540
b	Schütthöhe bei 45°	mm	2915	3045	2860	2980
c	Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	4485	4485	4485	4485
d	Höhe Schaufeloberkante	mm	6245	6245	6315	6315
e	Grabtiefe	mm	140	170	140	170
f	Überladehöhe bei 45°	mm	4145	4145	4145	4145
A	Länge über alles, Schaufel am Boden	mm	9600	9420	9675	9510
B	Radstand	mm	3450	3450	3450	3450
C	Schaufelbreite	mm	3170	3170	3170	3170
D	Breite über Bereifung	mm	3010	3010	3010	3010
E	Spurbreite	mm	2300	2300	2300	2300
F	Bodenfreiheit	mm	505	505	505	505
H	Höhe über alles	mm	3575	3575	3575	3575

Alle Maße mit Bereifung 26.5 R25 (XHA) und Zusatzgegengewicht A15.
Angaben für Schütthöhen und Reichweiten bis Schneiden- bzw. USM-Spitze.

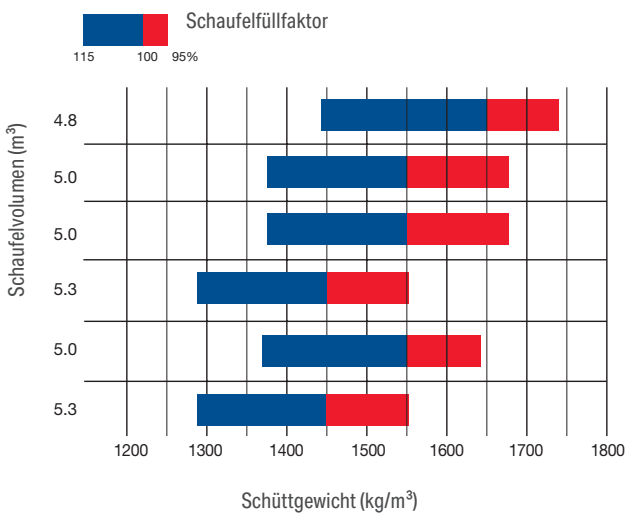


Schaufel mit rundem Boden				Datenveränderung durch:	
mit Zähnen	mit USM	mit Zähnen	mit USM		
4,8	**5,0**	**5,0**	**5,3**	Bereifung L4, GP4D	Bereifung L5, X-Mine D2
C86	C87	C76	C77		
1,70	1,6	1,55	1,45		
2400	2455	2505	2565		
20255	20070	20005	19800	+ 280	+ 720
17590	17414	17155	17355	+ 245	+ 635
216	205	204	194		
221	220	218	216		
26275	26330	26315	26380	+ 400	+ 1040
6970	6970	6970	6970		
7815	7760	7840	7785		
1630	1475	1680	1540	- 10	- 35
2915	3045	2860	2980	+ 15	+ 45
4485	4485	4485	4485		
6245	6245	6315	6315		
140	170	140	170		
4145	4145	4135	4135		
9600	9420	9675	9510		
3450	3450	3450	3450		
3170	3170	3170	3170		
2975	2975	3010	3010	+ 20	+ 35
2300	2300	2300	2300		
505	505	505	505		
3575	3575	3575	3575	+ 15	+ 45

Typische Schüttgewichte – lose (in kg/m³)

Basalt	1960
Bauxit, Kaolin	1420
Erde, trocken, gelagert	1510
Erde, nass, ausgehoben	1600
Gips, gebrochen	1810
Gips, zerkleinert	1600
Granit, gebrochen	1660
Kalkstein, gebrochen	1540
Kalkstein, zerkleinert	1540
Kies, ungesiebt	1930
Kies, trocken	1510
Kies, trocken, 6-50 mm	1690
Kies, nass, 6-50 mm	2020
Sand, trocken, lose	1420
Sand, feucht	1690
Sand, nass	1840
Sand und Ton, lose	1600
Sand und Kies, trocken	1720
Sandstein	1510
Schiefer	1250
Schlacke, gebrochen	1750
Stein, zerkleinert	1600
Ton, natürlich vorkommend	1660
Ton, trocken	1480
Ton, nass	1660
Ton und Kies, trocken	1420
Ton und Kies, nass	1540

Schaufelauswahl



Schaufel mit flachem Boden, mit Zähnen (C66)

Schaufel mit flachem Boden, mit Unterschraubmesser (C67)

Schaufel mit flachem Boden, mit Zähnen (C62)

Schaufel mit flachem Boden, mit Unterschraubmesser (C63)

Schaufel mit rundem Boden, mit Zähnen (C76)

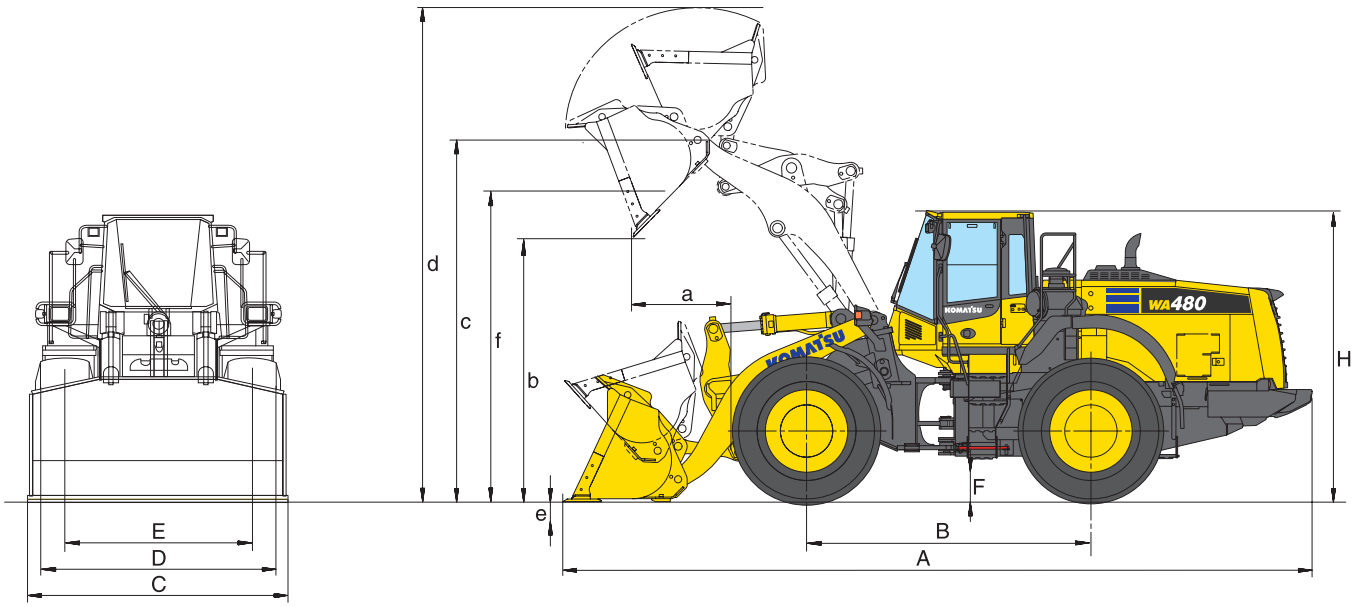
Schaufel mit rundem Boden, mit Unterschraubmesser (C77)

Abmessungen & Arbeitswerte

Arbeitswerte im Schaufeleinsatz

	Schaufeltyp		Schaufel mit flachem Boden			Schaufel mit rundem Boden		
			mit Zähnen	mit USM	ohne Zähne	mit USM	ohne Zähne	mit USM
	Schaufelvolumen (gehäuft, ISO 7546)		direkt	direkt	direkt	direkt	direkt	direkt
	Schaufel (Direktanbau/Schnellwechsler	**m^3**	**4,8**	**5,0**	**5,0**	**5,3**	**4,8**	**5,0**
	Verkaufscode		C66	C67	C62	C63	C86	C87
	Schüttgewicht	t/m^3	1,85	1,75	1,75	1,65	1,85	1,75
	Schaufelgewicht	kg	2430	2490	2515	2570	2400	2455
	Stat. Kipplast, gerade	kg	21020	20805	20805	20600	21105	20905
	Stat. Kipplast, 40° geknickt	kg	18105	17915	17910	17720	18190	18010
	Reißkraft hydraulisch	kN	216	205	204	194	216	205
	Hubkraft hydr. am Boden	kN	221	219	218	216	221	220
	Betriebsgewicht	kg	26805	26865	26890	26945	26775	26830
	Wenderadius über Außenkante Reifen	mm	6970	6970	6970	6970	6970	6970
	Wenderadius über Schaufelecke	mm	7810	7760	7840	7785	7810	7760
a	Reichweite bei 45°	mm	1630	1475	1695	1540	1630	1475
b	Schütthöhe bei 45°	mm	2915	3045	2850	2980	2915	3045
c	Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	4485	4485	4485	4485	4485	4485
d	Höhe Schaufeloberkante	mm	6245	6245	6315	6315	6245	6245
e	Grabtiefe	mm	140	170	140	170	140	170
f	Überladehöhe bei 45°	mm	4145	4145	4145	4145	4145	4145
A	Länge über alles, Schaufel am Boden	mm	9600	9420	9690	9510	9600	9420
B	Radstand	mm	3450	3450	3450	3450	3450	3450
C	Schaufelbreite	mm	3170	3170	3170	3170	3170	3170
D	Breite über Bereifung	mm	3010	3010	3010	3010	3010	3010
E	Spurbreite	mm	2300	2300	2300	2300	2300	2300
F	Bodenfreiheit	mm	505	505	505	505	505	505
H	Höhe über alles	mm	3575	3575	3575	3575	3575	3575

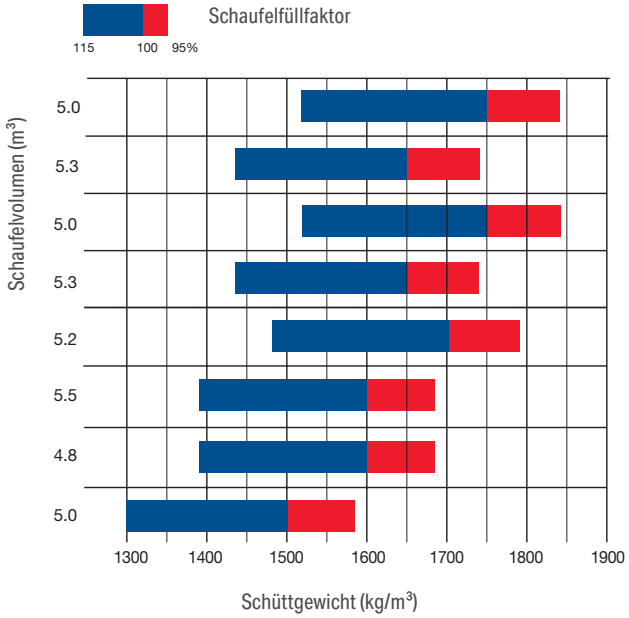
Alle Maße mit Bereifung 26.5 R25 (XHA) und Zusatzgegengewicht A19.
Angaben für Schütthöhen und Reichweiten bis Schneiden- bzw. USM-Spitze.



Materialumschlag-Spezifikation

Schaufel mit rundem Boden				Schaufel mit rundem Boden						Datenveränderung durch:
mit Zähnen	mit USM	mit Zähnen	mit USM	mit Zähnen	mit USM	mit Zähnen + Segmenten	mit Zähnen	mit USM	mit Zähnen + Segmenten	Bereifung L5
direkt	direkt	direkt	direkt	QC	QC	QC	QC	QC	QC	
5,0	**5,3**	**5,2**	**5,5**	**4,5**	**4,7**	**4,7**	**4,8**	**5,0**	**5,0**	
C76	C77	C12	C13	Q251 + QC86	Q251 + QC87	Q251 + QC88	Q251 + QC82	Q251 + QC83	Q251 + QC84	
1,75	1,65	1,70	1,6	1,7	1,6	1,6	1,6	1,5	1,5	
2480	2535	2555	2615	2200	2255	2355	2275	2330	2430	
20900	20680	20770	20575	18920	18745	18610	18765	18600	18460	+ 720
18000	17800	17880	17700	16225	16065	15935	16080	15925	15790	+ 635
204	194	197	188	179	171	171	172	165	165	
219	216	217	215	198	197	196	191	195	194	
26855	26910	26930	26985	27300	27355	27455	27375	27435	27535	+ 1040
6970	6970	6970	6970	6970	6970	6970	6970	6970	6970	
7840	7785	7860	7800	7920	7860	7920	7950	7890	7950	
1695	1540	1730	1575	1805	1650	1805	1860	1705	1860	- 35
2850	2980	2815	2945	2660	2790	2660	2605	2735	2605	+ 45
4485	4485	4485	4485	4485	4485	4485	4485	4485	4485	
6315	6315	6380	6380	6265	6265	6265	6330	6330	6330	
140	170	140	170	195	225	225	195	225	225	
4145	4145	4145	4145	4110	4110	4110	4110	4110	4110	
9690	9510	9740	9560	9945	9765	9970	10025	9840	10045	
3450	3450	3450	3450	3450	3450	3450	3450	3450	3450	
3170	3170	3170	3170	3170	3170	3170	3170	3170	3170	
3010	3010	3010	3010	3010	3010	3010	3010	3010	3010	+ 35
2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	
505	505	505	505	505	505	505	505	505	505	
3575	3575	3575	3575	3575	3575	3575	3575	3575	3575	+ 45

Schaufelauswahl



Schaufel mit flachem Boden, mit Zähnen (C62)

Schaufel mit flachem Boden, mit Unterschraubmesser (C63)

Schaufel mit rundem Boden, mit Zähnen (C76)

Schaufel mit rundem Boden, mit Unterschraubmesser (C77)

Schaufel mit rundem Boden, mit Zähnen (C12)

Schaufel mit rundem Boden, mit Unterschraubmesser (C13)

Schaufel mit rundem Boden, mit Zähnen (Q251 + QC82)

Schaufel mit rundem Boden, mit Unterschraubmesser (Q251 + QC83)

Standard- und Sonderausrüstung

Motor

Komatsu SAA6D125E-7 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Motor-Betriebsartenwahlsystem: Power, Economy, E-Light	●
Komatsu SmartLoader Logic	●
Einstellbare Leerlaufabschaltung	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Kraftstofffilter mit Wasserabscheider	●
Batterien 2 × 180 Ah / 2 × 12 V	●

Fahrwerk und Bereifung

Heavy-Duty Achsen	●
Kotflügel vorn	●
Vollkotflügel hinten	●
Lamellensperrdifferential (LSD), vorn und hinten	○
Bereifung 26.5 R25 L2, L3, L5	○

Hydrauliksystem

2-fach-Hauptsteuergerät	●
Elektronische 2-Hebel Hydrauliksteuerung (EPC) inklusive - Schaufel-Modulationsfunktion - Auslegerstopp-Voreinstellung - Schaufel-Füllautomatik	●
Grabwinkelautomatik	●
3-fach-Hauptsteuergerät	○
Elektronische 3-Hebel-Steuerung (EPC)	○
Elektronische 1-Hebel-Hydrauliksteuerung (EPC-Multifunktionshebel) mit Proportionalsteuerung für Anbaugeräte	○
Bio-Ölbefüllung für Hydraulikanlage	○

Fahrantrieb und Bremsen

Elektronisch gesteuertes ECMV-Automatikgetriebe mit Betriebsartenwahl und variabler Getriebeabschaltung	●
Leistungsstarker Drehmomentwandler	●
Automatische Wandlerüberbrückung	●
Auto-Kick-Down	●
Achsöl-Kühlsystem	●

Fahrerhaus

Doppeltüriges Großraumfahrerhaus nach DIN/ISO	●
ROPS/FOPS-Rahmen nach SAE	●
Beheizter, luftgefederter Fahrersitz, mit hoher Rückenlehne und höhenverstellbaren Armstützen	●
Automatik-Sicherheitsgurt	●
Klimaautomatik	●
Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
DAB+ Radio mit Bluetooth®, USB, AUX und Freisprechanlage	●
Warmhalte- und Kühlbox	●
Heckscheibenheizung	●
Heckscheibenwischer	●
Verstellbare Lenksäule	●
2 × 12 V Stromversorgung	●
Beheizte, luftgefederte Fahrersitze mit pneumatisch verstellbarer Lendenwirbelsäulenstütze, hoher Rückenlehne, höhenverstellbaren Armstützen	○
3-Punkt-Sicherheitsgurt	○
Sonnenschutzrollo	○
Komatsu Kurzhebel-Lenksystem (K-SLS)	○

Beleuchtung

2 Halogen-Hauptscheinwerfer	●
Je 2 Arbeitsscheinwerfer vorn und hinten	●
Rückfahrscheinwerfer	●
Zusatzscheinwerfer vorn und hinten	○
LED-Arbeitsscheinwerfer	○
Xenon-Arbeitsscheinwerfer	○

Wartung

Hydr. angetriebener Kühlerlüfter mit automatischer Umkehrfunktion	●
Grobmaschiger Kühler	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)	●
Komatsu Care Programm (es gelten regionale Abweichungen)	●
Werkzeugsatz	●
Automatische Zentralschmieranlage	●
Befüllzylinder für Zentralschmieranlage	○
Turbo II Zyklon-Luftvorfilter	○

Sicherheitsausrüstung

Notlenkanlage	●
Vandalismus-Schutz	●
Rückfahralarm	●
Batteriehauptschalter	●
Handläufe links/rechts	●
Rückfahrkamera	●
Frontscheibenschutzgitter	○
Feuerlöscher	○
Rundumleuchte	○
Dachreling	○
Rückspiegel, beheizt und einstellbar	○
Optische Rückfahrwarnanlage (Stroboskop)	○

Anbaugeräte

Effizienzschaufeln mit flachem oder rundem Boden	○
Hochkippschaufeln	○
Schaufeln für Recycling-Spezifikation	○
Leichtgutschaufeln	○
Hydraulischer Schnellwechsler	○
Gabelträger und Zinken	○

Sonstige Ausrüstung

Gegengewicht	●
Elektronisch gesteuerter Laststabilisator (ECSS II)	●
Zusatzgegengewicht 400 kg (A15)	●
Sonderlackierung	○
Bordwägesystem RDS Loadmaster alpha100	○
Kaltwetterausrüstung (Motor- und Kabinenvorwärmung)	○
Materialumschlag-Spezifikation	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

● Standardausrüstung
○ Sonderausrüstung

Es sind zahlreiche Löffel und Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Distributor steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausrüstung gerne zur Verfügung.

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen.
Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

komatsu.eu

© 2025 Komatsu Europe International N.V. All rights reserved. Printed in Europe. VDESS06707 09/2025

KOMATSU

HM400-5

Knickgelenkter Muldenkipper

Motorleistung
353 kW / 480 PS @ 2000 U/min

Muldenkapazität, gehäuft
24 m^3

Max. Nutzlast
40 t

HM400-5

Motorleistung
353 kW / 480 PS @ 2000 U/min

Muldenkapazität, gehäuft
24 m³

Max. Nutzlast
40 t

Produktivität
auf Abruf

Leistungsstark und umweltfreundlich
- Motor gemäß EU Stufe V
- Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz
- Eco-Hinweise & Eco-Anzeige

Erstklassiger Fahrerkomfort
- Luftgefederter Fahrersitz
- Geräuscharmes Design
- Hydropneumatische Federung

Maximale Effizienz
- Zugkraftkontrollsystem, Komatsu Traction Control System (KTCS)
- Wählbare Betriebsarten
- Einstellbare Leerlaufabschaltung
- Integrierte Nutzlastwaage (optional)

Sicherheit hat Vorrang
- Komatsu SpaceCab™ – ROPS/FOPS integriert
- Rückfahrkamerasystem
- Sicherer Einstieg in das Fahrerhaus

Einfache Wartung
- Vom Boden aus erreichbare Filter
- Umkehrbarer Kühlerlüfter
- Elektrisch kippbares Fahrerhaus

Komtrax
- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten und höhere Kraftstoffersparnis

KOMATSU CARE

Komatsu Care Programm
(es gelten regionale Abweichungen)

Produktivität auf Abruf

Dank seines kraftvollen Motors gemäß EU Stufe V, dem Zugkraftkontrollsystem (KTCS), der robusten Ausführung und modernster Achs-aufhängung und Retardertechnik ist der HM400-5 die erste Wahl. Durch die wählbaren Betriebsarten lässt sich seine Leistung optimal und spontan an jede Einsatzanforderung anpassen.

Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Die regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpe reduziert die Verluste im Zapfwellenantrieb. Durch die Weiterentwicklung von Getriebe und Achsen wird eine höhere Energieersparnis erzielt und zusätzlich sorgt die hoch entwickelte elektronische Motorsteuerung für optimale Energieeffizienz.

Einstellbare Leerlaufabschaltung

Um unnötigen Kraftstoffverbrauch, Abgase und Betriebskosten zu reduzieren, schaltet die automatische Leerlaufabschaltung von Komatsu den Motor nach einer voreingestellten Zeitspanne ab. Diese Leerlaufdauer kann auf einen Wert von 5 bis 60 Minuten eingestellt werden. Die im Fahrerhaus auf dem Monitorsystem angezeigte Eco-Anzeige und die Eco-Hinweise unterstützen den Fahrer dabei, die Maschine noch kraftstoffeffizienter zu betreiben.

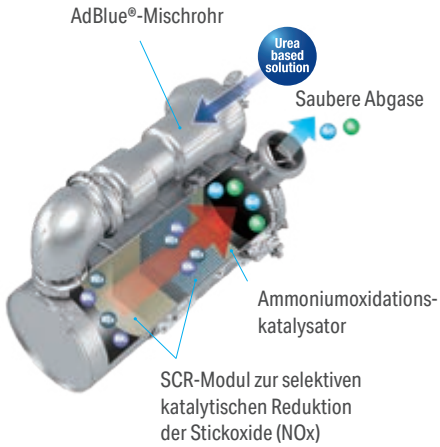
Leistungsstark und umweltfreundlich

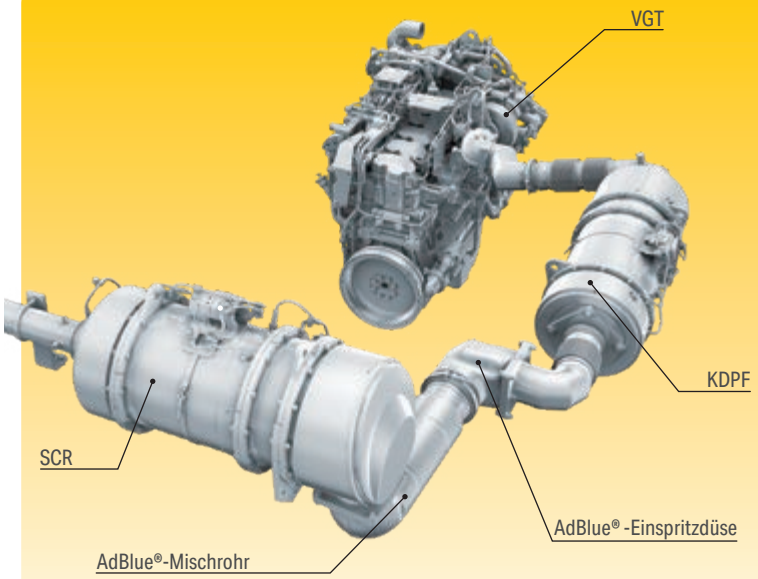
Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

Heavy-Duty-Abgasnachbehandlung

Die Abgasnachbehandlung kombiniert den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) mit einem Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR). Das SCR-Modul spritzt eine exakt dosierte Menge AdBlue® ein, das dann die Stickoxide (NOx) der Abgase in Wasser (H_2O) und ungiftigen Stickstoff (N_2) umwandelt. So können die Stickoxid-Emissionen im Vergleich zu einem Motor gemäß EU Stufe IIIB um bis zu 80% reduziert werden.





High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur exakt die benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.

Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktbewährte Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.

Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)

Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und eine gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.

Maximale Effizienz

Zugkraftkontrollsystem, Komatsu Traction Control System (KTCS)

Der HM400-5 ist mit dem neuen KTCS-Zugkraftkontrollsystem von Komatsu ausgerüstet, das bei Einsätzen auf rutschigem Boden automatisch für optimale Zugkraft sorgt. Verschlechtern sich die Bodenbedingungen und einer der an vier der Räder sitzenden Sensoren stellen ein Durchdrehen der Reifen fest, wird automatisch die Differentialsperre zugeschaltet. Drehen die Reifen weiter durch, steuert das intelligente Bremssystem automatisch gegen und verlagert die Zugkraft auf das gegenüberliegende Rad. Das steigert die Produktivität und schont die Reifen.

K-ATOMiCS-Getriebe

Das einzigartige, elektronisch gesteuerte K-ATOMiCS-Getriebe von Komatsu ist perfekt auf den HM400-5 abgestimmt. Das Steuerungssystem überwacht Motor und Getriebe und ermöglicht sanfte und ruckfreie Schaltvorgänge.

Große Muldenkapazität

Der HM400-5 hat eine Nutzlast von 40 t. Die niedrige Beladehöhe von nur 3165 mm ermöglicht einfache Ladevorgänge, senkt den Schwerpunkt und sorgt für hohe Bodenfreiheit.

Wählbare Betriebsarten

Die Power-Betriebsart ist für Einsätze mit großen Lasten und beladene Fahrten bergauf konzipiert. In dieser Betriebsart wird die maximale Ausgangsleistung des Motors gesteigert und die Schaltvorgänge beschleunigt. Bei Einsätzen mit leichterer Last in der Ebene senkt die Economy-Betriebsart die maximale Motorleistung und reduziert die Schaltgeschwindigkeit.

Nutzlastwaage (optional)

Das Gewicht der Zuladung wird auf dem Monitorsystem im Fahrerhaus angezeigt und der Beladestatus wird dem Fahrer der beladenen Maschine über externe Signalleuchten auf dem Fahrerhausdach angezeigt. Die Daten der Nutzlastwaage werden im Controller des Muldenkippers gespeichert und können von dort direkt auf einen PC geladen werden. Zusätzlich sind die Nutzlastdaten auch in Komtrax verfügbar.

Die Zuladung ist auf der Anzeige der Nutzlastwaage ablesbar

Marktführende Komatsu-Technologie

Der nach den Maßstäben seiner erfolgreichen Vorgänger produzierte HM400-5 ist mit den gleichen zuverlässigen und von Komatsu hergestellten Komponenten ausgestattet, die ihre Haltbarkeit jeden Tag aufs Neue unter Beweis stellen. Der Antriebsstrang wurde vollständig von Komatsu entwickelt. Motor, Getriebe und Achsen des HM400-5 wurden perfekt aufeinander abgestimmt, um bisher unerreichte Produktivität und Haltbarkeit zu garantieren.

Erstklassiger Fahrerkomfort

Großes und komfortables Fahrerhaus

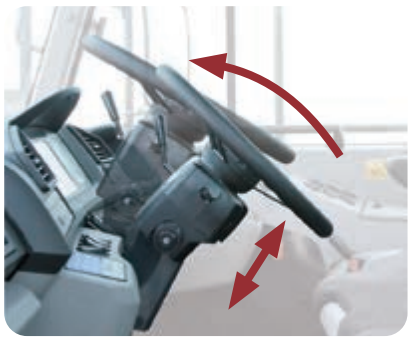
Das große SpaceCab™-Fahrerhaus bietet dem Fahrer benutzerfreundliche Bedienelemente sowie einen komfortablen Arbeitsplatz. Der einstellbare, luftgefederte Fahrersitz dämpft die Vibrationen ab und beugt so Müdigkeitserscheinungen beim Fahrer vor. Die große Frontscheibe und die elektrisch bedienbaren Seitenfenster sorgen für exzellente Sicht. Dank der beheizbaren Heckscheibe ist die Maschine auch bei niedrigen Temperaturen schnell einsatzbereit.

Innovative hydro-pneumatische Federung

Dank der innovativen hydropneumatischen Federung der Vorder- und Hinterachsen bietet der HM400-5 ein ruhiges und ausgeglichenes Fahrverhalten mit weniger Nickbewegungen und ausgezeichnetem Fahrkomfort. Die verminderte Stoßeinwirkung auf den Fahrer und die Maschinenkomponenten sowie geringere Materialverluste tragen zu erhöhter Lebensdauer der Maschine, noch größerem Fahrkomfort und einer merklichen Produktivitätssteigerung bei.

Geräuscharmes Design

Um die Geräuschpegel zu minimieren, ist das Fahrerhaus auf Viskosedämpfern gelagert. Das Überdruck-Fahrerhaus mit integrierter Plattform, der abgedichtete Motorraum und der effiziente Schalldämpfer der Auspuffanlage tragen weiterhin zur Geräuschreduzierung auf ein Niveau von lediglich 72 dB(A) bei und steigern so den Fahrkomfort.



Das Lenkrad lässt sich für jeden Fahrer in die optimale Position bringen

Ist der vollwertige Beifahrersitz zusammengeklappt, kann der Fahrer bequem ins Fahrerhaus einsteigen und hat freien Zugriff auf den Luftfilter der Klimaanlage und das Staufach

Praktischer Audioanschluss mit MP3 und 12 V-Steckdose

Luftgefederter Fahrersitz

Ein sehr bequemer, luftgefederter Fahrersitz mit Lordosenstütze ist vielfach einstellbar und erhöht den Komfort während langer Arbeitsschichten. Die serienmäßige Sitzheizung in beiden Sitzen sorgt auch an kalten Tagen für angenehme Temperaturen.

Geringere Betriebskosten

Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Gleichzeitig wird die Zufriedenheit unserer Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit unserer Produkte gesteigert.

Großer TFT-Farbmonitor

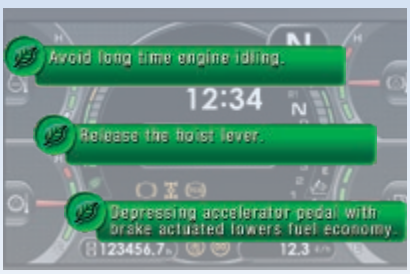
Das benutzerfreundliche Monitorsystem mit großem Farbdisplay erleichtert die sichere und präzise Bedienung der gesamten Maschine. Das mehrsprachige Monitorsystem bietet einen umfassenden Überblick über alle wichtigen Maschinendaten und eine einfache, intuitive Bedienung ermöglicht den Zugriff auf eine Vielzahl von Funktionen und Betriebsparametern.

Eco-Hinweise

Das Monitorsystem zeigt bei Bedarf Hinweise an, die auf mögliches Einsparpotential beim Kraftstoffverbrauch hinweisen, und die Eco-Anzeige stellt den aktuellen Kraftstoffverbrauch dar. Um mit bester Kraftstoffeffizienz zu arbeiten, sollte die Eco-Anzeige im grünen Bereich gehalten werden. Um weiteres Energiesparpotential aufzudecken, können Aufzeichnungen über den Maschinenbetrieb, die angezeigten Eco-Hinweise und den Kraftstoffverbrauch abgerufen werden.

Auf einen Blick: Standardanzeige des Monitorsystems

Ein Multifunktionsmonitorsystem ermöglicht die Anzeige und Einstellung von zahlreichen Betriebs- und Wartungsdaten



Eco-Hinweise ermöglichen Energieeinsparungen in Echtzeit

Informations- und Kommunikationstechnologie

Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 4G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Komfort

Mit Komtrax lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorauszusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.

KOMTRAX

Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit Komtrax erheblich steigern.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die Komtrax rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.

Sicherheit hat Vorrang

Sicherer dank KTCS

Das einzigartige Zugkraftkontrollsystem KTCS (Komatsu Traction Control System) sorgt vollautomatisch für die optimale Zugkraft mit permanentem Allradantrieb und sicheres Manövrieren auf weichem und rutschigem Boden. Und dank der einzigartigen Lenkung sind beim Fahren eines HM400-5 keine besonderen Fähigkeiten erforderlich.

Nasse Lamellenbremsen und Retarder

Die nassen Lamellenbremsen des HM400-5 kommen auch in den großen Starrrahmen-Muldenkippern von Komatsu zum Einsatz. Die großflächigen, dauergekühlten Bremsen fungieren als Retarder, zeigen ein hervorragendes Ansprechverhalten und bieten ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Bremsleistung, insbesondere beim Fahren bergab. (Retarder-Leistung beim Fahren bergab: 510 kW / 693 PS)

Ausgezeichnete Rundumsicht

Die Verbundglasfrontscheibe, großzügige Seitenfenster, das serienmäßige Rückfahrkamerasystem, 3 zusätzliche Unterbodenspiegel und 4 Rückspiegel bieten einen optimalen Überblick über den Arbeitsbereich und reduzieren tote Winkel auf ein Minimum.

Neigungssensor am Maschinenheck

Das System warnt den Fahrer, falls die Maschine zu kippen droht, und hilft so, Personen- und Sachschäden zu vermeiden.

Notlenkung und Notbremsen

Zur Standardausrüstung des HM400-5 gehören auch die Notlenkung und das redundante Bremssystem, die zusätzliche Sicherheit in Notsituationen garantieren.

Die integrierten ROPS/FOPS-Strukturen entsprechen den Normen ISO 3471 und SAE J1040-1988c

Handlauf für sicheren Zugang zum Fahrerhaus in sicherer Entfernung zum Gelenkbereich

Rückfahrkamerasystem

Motor-Not-Ausschalter

Einfache Wartung

Zugang vom Boden aus

Getriebeölfilter und Bremssystem können vom Boden aus gewartet werden.

AdBlue®-Tank

Der AdBlue®-Tank ist neben dem Kraftstofftank installiert und somit leicht zu erreichen.

Knickgelenk

Mit einer Bodenfreiheit von 710 mm bleibt das robuste, wartungsfreie Knickgelenk des HM400-5 sauber – für eine noch längere Lebensdauer.

Geringste Bremsen-Wartungskosten

Auch bei Einsätzen auf stark abrasivem Boden ist kein vorzeitiger Austausch der Bremsscheiben nötig. Die im Ölbad laufenden und gekapselten Bremsen des HM400-5 bieten eine überragende Lebensdauer und minimieren die Wartungskosten.

Umkehrbarer Kühlerlüfter

Zur Reinigung des Kühlers kann die Laufrichtung des hydraulisch angetriebenen Kühlerlüfters über das Monitorsystem umgekehrt werden. Die regelmäßige Reinigung senkt den Kraftstoffverbrauch und erhöht die Gesamtleistung der Maschine.

Kippbares Fahrerhaus

Das Fahrerhaus kann für optimalen Wartungszugang zu Motor und Getriebe in einem Winkel von 27° elektrisch nach hinten gekippt werden.

Wartungsbildschirm

Kühlerlüfterbetrieb

AdBlue®-Füllstand und Nachfüllhinweis

Technische Daten

Motor

Modell	Komatsu SAA6D140E-7
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2000 U/min
ISO 14396	353 kW / 480 PS
ISO 9249 (netto)	348 kW / 473 PS
Zylinderzahl	6
Bohrung × Hub	140 × 165 mm
Hubraum	15,24 l
Max. Drehmoment	2257 Nm (230 kgf-m)
Drehzahlregler	elektronisch gesteuert
Schmiersystem	Zwangsschmierung mit Zahnradpumpe
Filter	Hauptstromfilter
Luftfiltertyp	Trockenluftfilter mit Doppelpatronen, Vorfilter und Verschmutzungsanzeige
Kraftstoff	Dieselkraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016.

Getriebe

Drehmomentwandler	3-teilig, 1-stufig, 2-phasig
Getriebe	vollautomatisch, Gegenwellenlastschaltgetriebe
Gangstufen	6 Vorwärtsgänge, 2 Rückwärtsgänge
Wandlerüberbrückung	nasse Einscheibenkupplung
Vorwärts	Wandlerbetrieb im 1. Gang, Wandlerüberbrückung im 1. Gang und in allen Gängen
Rückwärts	Wandlerbetrieb und Wandlerüberbrückung in allen Gängen
Schaltsteuerung	automatisch gesteuerter Gangwechsel mit elektronischer Kupplungsmodulation in allen Gängen
Max. Fahrgeschwindigkeit	56 km/h

Lenksystem

Typ	knickgelenkte, vollhydraulische Lenkung mit doppelt beaufschlagten Lenkzylindern
Notlenkung	automatische, elektrisch arbeitende Notlenkung
Min. Wenderadius	8,89 m
Lenkeinschlag	45° zu jeder Seite

Achsen

Permanenter Allradantrieb mit Komatsu Traction Control System	
Endantrieb	Planeten-Enduntersetzung
Verhältnis:	
Differential	3,727
Endantrieb	4,941

Bereifung

Standardbereifung	29.5 R25

Bremsen

Betriebsbremsen	vollhydraulische, im Ölbad laufende Lamellenbremsen, unabhängig für Vorder- und Mittelachse
Feststellbremse	Sattelscheibenbremse über Federspeicher
Retarder	die Bremsen in der vorderen und mittleren Achse dienen als Retarder

Hauptrahmen

Typ	knickgelenkt, Vorder- und Hinterrahmen in Kastenrahmenkonstruktion. Verbindung über verwindungssteife Querträger.

Federung

Vorn	hydropneumatische Federung
Hinten	hydropneumatische Federung auf Gummielementen

Hydrauliksystem

Hubzylinder	Doppelanordnung, 1-stufige Teleskop-Hubzylinder
Einstellung Überdruckventil	28,4 MPa (290 kg/cm²)
Auskippzeit	12 s

Fahrerhaus

Entspricht den Normen ISO 3471 ROPS (Roll-Over Protective Structure) und ISO 3449 FOPS (Falling Object Protective Structure).

Gewichtsangaben (ca.)

Leergewicht	35055 kg
Max. Gesamtgewicht	75135 kg
Gewichtsverteilung	
Leer:	
Vorderachse	56,9%
Mittelachse	23,1%
Hinterachse	19,5%
Beladen:	
Vorderachse	30,4%
Mittelachse	35,8%
Hinterachse	33,8%

Mulde

Kapazität:	
Gestrichen	18,2 m^3
Gehäuft (2:1, SAE)	24 m^3
Nutzlast	40 t
Material	130 kg/mm^2 hochzugfester Stahl
Wandstärken:	
Bodenplatte	16 mm
Vorn	8 mm
Seitenwand	12 mm
Ladefläche (Innenmaße Länge × Breite)	5667 mm × 3194 mm
Muldenheizung	Abgasheizung

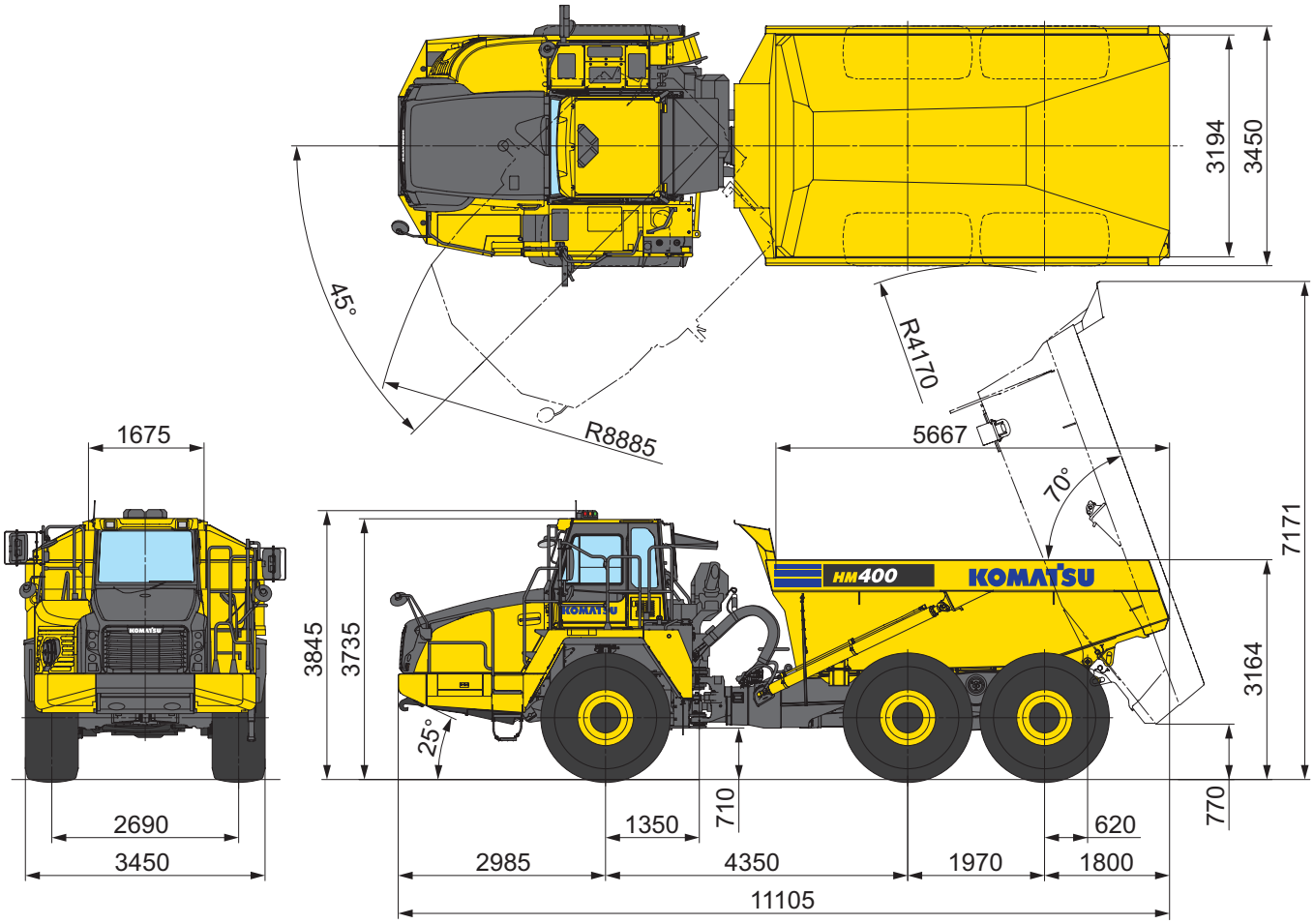
Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	110 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	72 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s^2 (Unsicherheit K = 1,31 m/s^2)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s^2 (Unsicherheit K = 0,42 m/s^2)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 0,9 kg, CO_2-Äquivalent 1,29 t	

Füllmengen

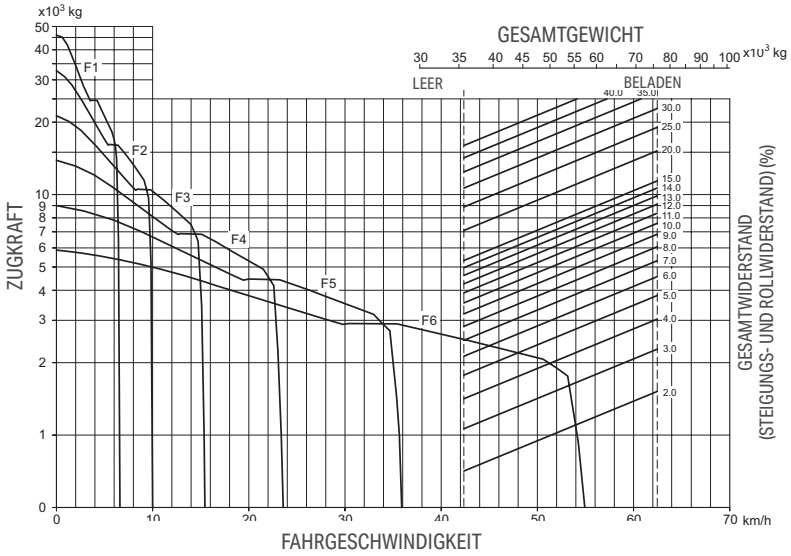
Kraftstofftank	518 l
Motoröl	50 l
Drehmomentwandler, Getriebe und Retarder-Kühlung	125 l
Differentiale (gesamt)	108 l
Endantriebe (gesamt)	32 l
Hydrauliksystem	167 l
Federung (gesamt)	21,4 l
AdBlue®-Tank	32,8 l

Abmessungen & Arbeitswerte

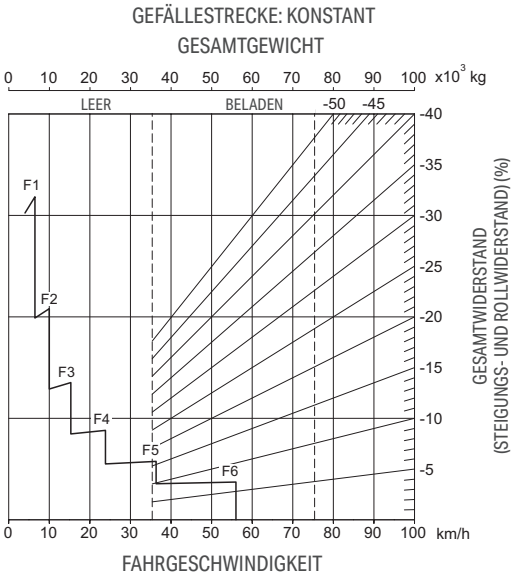


Alle Maße mit Bereifung 29.5 R25

FAHRLEISTUNGEN



BREMSLEISTUNGEN



Standard- und Sonderausrüstung

Motor

Komatsu SAA6D140E-7 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Hydraulisch betriebener Kühlerlüfter mit variabler Drehzahl und Umkehrfunktion	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Einstellbare Leerlaufabschaltung	●
Lichtmaschine 160 A / 24 V	●
Anlasser 11 kW / 24 V	●
Batterien 2 × 12 V / 200 Ah	●
Kompatibel mit B20 Biodiesel	●

Wartung

Elektrisch kippbares Fahrerhaus	●
Zentrale Schmierung	●
Großer TFT-Farbmonitor	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System	●
Komatsu Care Programm (es gelten regionale Abweichungen)	●
Elektrische Kraftstoffansaugpumpe mit automatischer Abschaltung	●
Vandalismus-Schutz	●
Kraftstofftank mit Schnellbetankungskupplung	○

Sonstige Ausrüstung

Schmutzfänger	●
Motor-Unterbauchschutz	●
Kardanwellenschutz, vorn und hinten	●
Getriebeschutz	●
Hitzeschutz für Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF)	●
Feuerschutzklappen	●
Automatische Retarderbremse mit Beschleunigungskontrolle (ARAC)	●
Werkzeugkasten Ablagefach	●
Nutzlastwaage (PLM)	○

Fahrerhaus

Geräuscharmes ROPS/FOPS-Fahrerhaus	●
Vielfach einstellbarer, luftgefederter Fahrersitz mit 50 mm breitem 3-Punkt-Sicherheitsgurt	●
Beifahrersitz mit 2-Punkt-Sicherheitsgurt	●
Höhen- und längenverstellbare Lenksäule	●
Klimaanlage	●
Heckscheibenheizung (elektrisch)	●
Elektrischer Fensterheber (links)	●
Sonnenblende, Frontscheibe	●
Zähler für Kippvorgänge	●
Zigarettenanzünder, Aschenbecher, Becherhalter, Ablagefach	●
Radiovorbereitung	●
Power- und Economy-Betriebsart	●
Tachometer	●
Eco-Hinweise	●
2 × 12 Volt power supply	●

Beleuchtung

Rückfahrscheinwerfer	●
Blinker vorne/hinten mit Warnfunktion	●
Frontscheinwerfer (Fern- und Abblendlicht), abblendbar	●
Hintere Begrenzungsleuchte	●
Nebelleuchten	●
LED-Bremslichter, Rückleuchten, Blinker	●

Mulde

Elektron. Hubsteuerung Mulde	●
Mulden-Abgasheizung	●
Ohne Mulden-Abgasheizung	○
Muldenauskleidung	○
Heckklappe, selbstöffnend, Gesamtbreite 3616 mm	○
Muldenerhöhung seitlich, 200 mm	○

Sicherheitsausrüstung

Rückfahralarm	●
Rutschfeste Beschichtung auf Kotflügel	●
Automatische Notlenkung	●
Kühlwassertemperatur-Alarm	●
Batteriehauptschalter	●
Geländer für Plattform	●
Signalhorn, elektrisch	●
Aufstiege links und rechts	●
Schutzgitter für Heckscheibe	●
Schutzgitter für Motorhaube	●
Rückspiegel (beheizt)	●
Unterbodenspiegel	●
Knickgelenksperre	●
Seitliche Peilstäbe	●
Rückfahrkamerasystem	●
Akustischer Seitenneigung Warnalarm	●
Motor-Not-Aus	●

Achsen und Bereifung

Zugkraftkontrollsystem KTCS (Komatsu Traction Control System)	●
Schalter für Differentialsperre	●
Bereifung 29.5 R25	●
Bereifung 875/65 R29	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

● Standardausrüstung
○ Sonderausrüstung

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen.
Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu Partner:

KOMATSU

komatsu.eu

© 2025 Komatsu Europe International N.V. All rights reserved. Printed in Europe. EDESS20137 09/2025